

お知らせ

2020.11.30

マイクロメータの精度表記変更に関するご案内

弊社におけるマイクロメータ、棒形内側マイクロメータ、マイクロメータヘッド及び三点式内側マイクロメータの精度表記につきまして、変更内容をご案内申し上げます。

1. 変更内容

精度表記変更 (MPE 対応)

- ・対象機種 : マイクロメータ、棒形内側マイクロメータ、マイクロメータヘッド及び三点式内側マイクロメータ
- ・変更理由 : ISO 改定に伴い改正された、新しい JIS 規格に準拠した精度表記 (MPE※1) に変更
 - ※ 1 MPE (Maximum Permissible Error) : 最大許容誤差
- ・変更内容 : 精度表記変更
 - ・器差 ⇒ 最大許容誤差 J_{MPE}
 - ※ 測定方法に変更はありませんが一部の機種で許容値が変更されています。
 - ・量子化誤差±1 カウントを含まず表記の削除 (デジタル機種のみ)

- 2. 変更時期 : 2020 年 7 月工場出荷分より (総合カタログ No.13-51 版より対応)
 - ※ 検査成績書が添付される商品については、精度表記が変更となっております。

3. 検査・校正部門の対応時期

2021 年 7 月受付分より、上記の精度表記にて検査成績書を発行。(2021/6/28 情報更新)

許容値が変更となる製品

コード No	符号	(旧) 器差	(新) 最大許容誤差 J _{MPE}
293-142-30	MDE-75MX	±1 μm	±2 μm
293-147-30	MDE-75PX		
293-232-30	MDC-75MX		
293-242-30	MDC-75PX		
368-164	HT-16R	±2 μm (最大差 2 μm)	±3 μm (最大差 3 μm)
368-165	HT-20R		
368-764	HT2-16R		
368-765	HT2-20R		
368-171	HT-75R	±3 μm (最大差 3 μm)	±4 μm (最大差 4 μm)
368-172	HT-88R		
368-173	HT-100R		
368-771	HT2-75R		
368-772	HT2-88R		
368-773	HT2-100R		
368-178	HT-225R	±5 μm (最大差 5 μm)	±6 μm (最大差 6 μm)
368-179	HT-250R		
368-180	HT-275R		
368-181	HT-300R		
368-778	HT2-225R		
368-779	HT2-250R		
368-780	HT2-275R		
368-781	HT2-300R		
468-164	HTD-16R	±2 μm (最大差 2 μm)	±3 μm (最大差 3 μm)
468-165	HTD-20R		
468-171	HTD-75R	±3 μm (最大差 3 μm)	±4 μm (最大差 4 μm)
468-172	HTD-88R		
468-173	HTD-100R		
468-178	HTD-225R	±5 μm (最大差 5 μm)	±6 μm (最大差 6 μm)
468-179	HTD-250R		
468-180	HTD-275R		
468-181	HTD-300R		