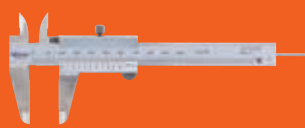


測定工具・基準器・校正機器

引き取りサービスのご案内



Service



引き取りサービスメニュー

ミットヨは精密測定機器の総合メーカーとして確立したサービスに関する技術力、及び国際MRA対応JCSS認定事業者としての確かな校正能力をベースとした高品質なサービスをご提供いたします。

検査サービス

機能確認の後、検査を行い「検査成績書」を発行します。検査とは、校正した結果に基づいて検査規格などの判定基準と比較して合格/不合格の判定(合否判定)をすることをいいます。そのため「検査成績書」には弊社が定める規格値[※]に対する合格または不合格の判定結果が記載されます。

※お客様ご指定の規格値に対する合否判定も可能です。(有料)

校正サービス

機能確認の後、校正を行い「校正結果」を発行します。校正とは、基準器を用いて測定器が表す値と測定器が示すべき真の値との関係を求めることをいいます。ある基準に対して合格/不合格の判定を行う検査とは異なり「校正結果」には合格/不合格の記載はありません。

修理サービス

分解、洗浄、部品交換、組み立て調整の後、機能確認及び精度検査を行います。修理後検査の合否判定基準は、弊社規定の修理規格を適用いたします。修理完了品には3カ月間有効の「修理保証書」が付属します。

「検査成績書」「校正証明書」をご要望のお客様には別途有料で発行いたします。

測定工具の修理は、精度及び品質保証のため部分修理ではなく、オーバーホールが基本となります。

基幹構成部の交換が必要な故障など、新品購入と同等もしくは、それ以上の修理料金となる場合は修理不能と判断し、ご返送させていただく場合があります。

JCSS校正サービス

ミットヨは、ISO/IEC17025に基づく国際MRA対応JCSS認定事業者としての認定を取得しております。JCSS校正サービスをお選びいただくと、ILAC-MRA付きJCSS認定ロゴマークの入った校正証明書を発行いたします。

JCSSとは

JCSSとは、Japan Calibration Service Systemの略称であり、計量法に基づく計量法トレーサビリティ制度を表しています。

NITE IAJapan(独立行政法人製品評価技術基盤機構 認定センター)による審査を経て登録が認められた事業者は、JCSS認定ロゴマーク付きの校正証明書を発行することができます。

JCSS認定ロゴマーク付き校正証明書は、日本の国家標準へのトレーサビリティが確保され、また確かな技術力に裏打ちされた信頼できる事業者によって校正されたことを簡潔かつ明確に証明するものです。

国際MRA対応JCSS認定事業者




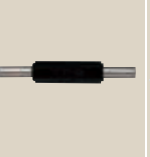

JCSSを運営している認定機関であるNITE IAJapanは、国際試験所認定協力機構(ILAC)及びアジア太平洋試験所認定協力機構(APLAC)の相互承認(MRA)協定に署名しています。

そのため、国際MRA対応JCSS認定事業者によって発行されるILAC-MRA付きJCSS認定シンボルの入った校正証明書は、ILAC・APLACを通じて国際MRAに署名している国又は経済地域で有効となります。



JCSS校正証明書



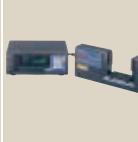
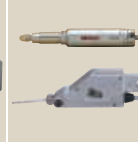



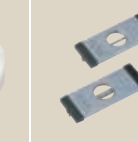
引き取りサービス一覧

							
● …… 標準							
○ …… いずれかを選択必須 (有料)							
△ …… オプション (有料)							
— …… 対象外							
検査サービス							
検査成績書	●	●	●	●	●	●	
一般校正証明書	○	○	○	○	○	○	
NIST校正証明書 ^{※1}	○	○	○	○	○	○	
トレーサビリティ体系図 (商品別) ^{※2}	△	△	△	△	△	△	
校正体系保証書 ^{※3}	△	△	△	△	△	△	
検査落ち修理サービス ^{※4}	△	—	—	—	—	—	
等級落ち入替サービス ^{※5}	—	△	—	—	—	—	
基準器校正予約サービス	—	●	●	●	●	●	
EXPRESSサービス	△	—	—	—	—	—	
校正サービス							
校正結果	●	●	●	●	●	●	
一般校正証明書	○	○	○	○	○	○	
JCSS校正証明書 ^{※6}	○	○	○	○	○	○	
NIST校正証明書 ^{※1}	○	○	○	○	○	○	
トレーサビリティ体系図 (商品別) ^{※2}	△	△	△	△	△	△	
校正体系保証書 ^{※3}	△	△	△	△	△	△	
基準器校正予約サービス	—	●	●	●	●	●	
EXPRESSサービス	△	—	—	—	—	—	
修理サービス							
修理保証書	●	—	—	—	—	—	
検査成績書	△	—	—	—	—	—	
一般校正証明書	△ ^{※6}	—	—	—	—	—	
JCSS校正証明書 ^{※6}	△ ^{※6}	—	—	—	—	—	
NIST校正証明書 ^{※1}	△ ^{※6}	—	—	—	—	—	
トレーサビリティ体系図 (商品別) ^{※2}	△	—	—	—	—	—	
校正体系保証書 ^{※3}	△	—	—	—	—	—	
EXPRESSサービス ^{※6}	△	—	—	—	—	—	

※1: NIST (National Institute of Standards and Technology; 米国国立標準技術研究所/米国連邦航空局)
米国の国家標準を供給している機関です。ミットヨはNISTにトレーサブルであることを証明する校正証明書(英文)を発行できます。

※2: 商品別トレーサビリティ体系図とは、商品ごとに国家標準にトレーサブルであることを体系化したものです。
ミットヨ製品についての概略を示したトレーサビリティ体系図は弊社ホームページから無料でダウンロードすることができます。

※3: 校正体系保証書は、弊社ホームページからダウンロードすることができます。
<http://www.mitutoyo.co.jp/technology/quality/index.html>

	 段差ゲージ	 ダイアルゲージ校正器	 レーザスキャンマイクロメータ	 電気マイクロメータ	 ライトマチック	 真直マスタ	 オプティカルパラレルオプティカルフラット	 三針ユニット
	●	●	●	●	●	●	●	●
	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○	○	○	○
	△	△	△	△	△	△	△	△
	△	△	△	△	△	△	△	△
	△	△	△	△	△	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
	●	●	●	—	●	●	●	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
	●	●	●	●	●	●	●	●
	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	○	—	○ ^{※7}	—	—	—	—
	○	○	○	○	○	○	○	○
	△	△	△	△	△	△	△	△
	△	△	△	△	△	△	△	△
	●	●	●	—	●	●	●	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
	●	●	●	●	●	—	—	—
	●	△	△	△	△	—	—	—
	△	△ ^{※8}	△ ^{※8}	△ ^{※8}	△ ^{※8}	—	—	—
	△	△ ^{※8}	—	△ ^{※7 ※8}	—	—	—	—
	△	△ ^{※8}	△ ^{※8}	△ ^{※8}	△ ^{※8}	—	—	—
	△	△	△	△	△	—	—	—
	△	△	△	△	△	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—

※4: 検査落ち修理サービスとは、検査結果が不合格となった場合に直ちに修理するサービスです。

※5: 等級落ち入替サービスとは、検査結果が、ご指定の等級を満足しない場合に新品と交換するサービスです。(但しセット品のみ)

※6: 一部対象外の商品もございます。

※7: プローブと表示部のセットのみ承ります。

※8: 修理サービスでの校正証明書は、検査成績書をご依頼いただいた場合のみ、別途有料で発行することができます。

ISO/IEC 17025 認定取得品目

ISO/IEC 17025の認定を取得している以下の品目に対して、JCSS校正サービスのご提供が可能です。

校正手法の区分の呼称	種類	校正対象/商品	校正範囲	拡張不確かさ ^{注1} (信頼の水準約95%) L=測定長さ (mm)				
長さ	波長計量器	633nm領域の波長 / 532nm領域の波長		1.1×10^{-13}				
	一次元寸法測定器	ブロックゲージ (光波干渉測定)	ゲージブロック	0.1mm以上 100mm以下 100mm超 250mm以下 250mm超 1000mm以下	0.020μm (0.010+0.00010・L)μm (0.020+0.00020・L)μm			
			ゲージブロック	0.1mm以上 100mm以下 100mm超 1000mm以下	0.06μm (0.04+0.00043・L)μm			
		各種長さ測定用校正器で測定面が平面であるもの (光波干渉測定)	チェックマスタ	2100mm以下	1mm以下	(0.18+0.38・L/1000)μm		
			キャリバチェッカ					
			内側マイクロチェッカ					
		各種長さ測定用校正器で測定面が平面であるもの (比較測定)	デプスマイクロチェッカ	1000mm以下	0.5mm以上 300mm以下	(0.5+L/1000)μm		
			ハイトマスタ					
			円筒端面ゲージ					
		標準尺	マイクロメータ基準棒	350mm以下 350mm超 1000mm以下	25mm以上 1000mm以下	(0.4+L/1000)μm (0.10+0.12・L/1000)μm (0.06+0.25・L/1000)μm		
			標準尺					
			基準スケール 校正用チャート					
		リングゲージ	セットリング	6mm以上 80mm以下 80mm超 120mm以下	5mm以下 5mm超 25mm以下	0.7μm 0.8μm 0.10μm 0.3μm (0.1+4.8・L/1000)μm		
							ダイヤルゲージ校正器	
			ダイヤルゲージ校正器	キャリブレーションテスタ	100mm以下	25mm以下	0.3μm	
				インジケータ検査機	100mm以下	25mm以下	(0.1+4.8・L/1000)μm	
			マイクロメータ (マイクロメータヘッドを含む)	指示マイクロメータ	25mm以下	25mm超 500mm以下	0.3μm (1.2+L/175)μm	
					マイクロメータ部：100mm以下 インジケータ部：±0.06mm		(0.9+L/250)μm (0.3+L/125)μm	
			ノギス	ハイトゲージ	600mm以下	600mm超 1000mm以下	0.02mm 0.03mm	
					600mm以下	600mm超 1000mm以下	0.015mm 0.020mm	
			デプスゲージ	ダイヤルゲージ	600mm以下	600mm超 1000mm以下	0.02mm 0.03mm	
	5mm以下				5mm超 50.8mm以下 50.8mm超 100mm以下	0.5μm 1.1μm 1.7μm		
	てこ式ダイヤルゲージ		シリンダゲージ	0.6mm以下	0.6mm超 1.6mm以下	0.5μm 1.2μm		
				6mm以上 400mm以下		0.7μm		
	電気マイクロメータ		球 (平均直径)	±5μm	±200μm ±2000μm	0.15μm 0.2μm 1.0μm		
				±200μm ±2000μm	2mm以上 10mm未満 10mm以上 40mm以下	0.06μm (0.024+2.6・L/1000)μm		
	形状測定器		座標測定機	三次元測定機 画像測定機	61mm以下	61mm以下	(0.1+0.6・L/1000)μm	
		1000mm以下 10000mm以下 ^{注2}			1000mm以下 10000mm以下 ^{注2}	(0.13+0.11・L/1000)μm (0.2+0.2・L/1000)μm (0.1+0.6・L/1000)μm		
		表面性状	粗さ標準片 (校正用表面性状標準片)	深さ 0.3μm以上 20μm以下	算術平均粗さ 0.1μm以上 5μm以下	$2 \times \sqrt{6.70^2 + (2.74 \times d)^2}$ nm d = 深さ (μm) $2 \times \sqrt{6.82^2 + (2.74 \times Ra)^2}$ nm Ra = 算術平均粗さ (μm)		
				最大高さ粗さ 0.3μm以上 20μm以下	算術平均粗さ Ra 0.2μm 0.5μm 1.5μm	$2 \times \sqrt{35.8^2 + (2.74 \times Rz)^2}$ nm Rz = 最大高さ粗さ (μm) 0.02μm		
		表面性状	表面粗さ測定機 (触針式表面粗さ測定機)	最高粗さ Rz 1.5μm 2.0μm 8.5μm		0.15μm		
		温度	接触式温度計	抵抗温度計 (比較校正法)	4線式白金抵抗温度計 (100Ω) ^{注3}	0℃以上40℃以下	6mK	
				指示計器付温度計 (比較校正法)		0℃以上40℃以下	8mK	
		硬さ	校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	拡張不確かさ ^{注1} (信頼の水準約95%)		
						恒久的施設で行う校正	現地校正	
	ロックウェル硬さ試験機等		ロックウェル硬さ標準片	ロックウェル硬さ試験機	20HRC以上 25HRC以下	0.43HRC	—	
					25HRC超 35HRC未満	0.44HRC	—	
					35HRC以上 45HRC以下	0.42HRC	—	
					45HRC超 55HRC未満	0.39HRC	—	
					55HRC以上 65HRC以下	0.35HRC	—	
					20HRC以上 25HRC以下	—	0.45HRC	
	ロックウェル硬さ試験機		ロックウェル硬さ試験機	ロックウェル硬さ試験機	25HRC超 35HRC未満	—	0.46HRC	
					35HRC以上 45HRC以下	—	0.44HRC	
					45HRC超 55HRC未満	—	0.41HRC	
55HRC以上 65HRC以下					—	0.37HRC		
ピッカース硬さ試験機等		ピッカース硬さ標準片			ピッカース硬さ試験機	85HV以上1050HV以下 (試験力0.9807N以上490.3N以下)	d > 193μm 2.2% d ≤ 193μm (228/d)+1.02% くぼみ対角線長さ(ただし、式中のdはμm)	
						85HV以上1050HV以下 (試験力0.9807N以上490.4N以下)	d > 170μm 2.4% d ≤ 170μm (230/d+1.1%) くぼみ対角線長さ(ただし、式中のdはμm)	

注1：校正測定能力とは、登録事業者の技術能力の範囲で実現できる最小の不確かさであり、校正証明書に記載する不確かさは異なる場合があります。
注2：画像測定機は除きます。注3：抵抗値(R(T90))の温度換算値です。

EXPRESS サービス

測定工具の検査・校正・修理では、EXPRESSサービス(有料)をお選びいただけます。

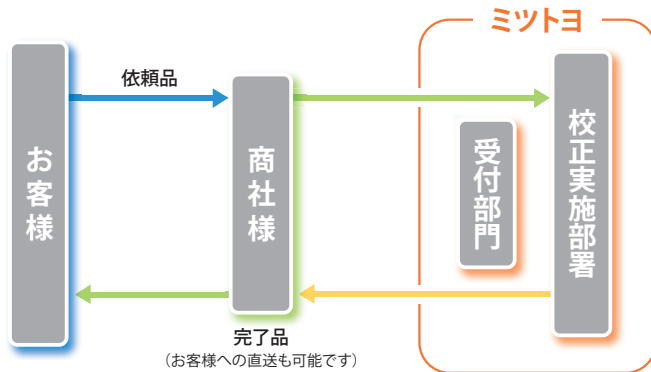
校正・修理部門がご依頼品を受け取った後、検査・校正は4日以内、修理は5日以内に対応します。(弊社稼働日)

作業完了品のご返送は、商社様を経由せずにお客様へ直送することも可能です。

測定工具の検査・校正・修理を短納期でご希望のお客様は是非EXPRESSサービスをご利用ください。



【EXPRESSサービスの流れ】



基準器校正予約サービス

基準器、校正機器の検査・校正については、基準器校正予約サービス(無料)をご利用いただけます。

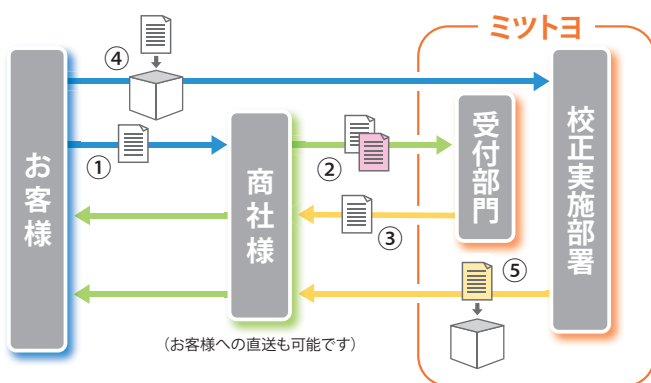
校正の直前までご使用することができるため、基準器・校正機器の効率的な管理・運用としてお勧めいたします。

※送料はお客様のご負担となります。

※お申し込みは、ご希望日の一ヶ月前までお受けいたします。



【基準器校正予約サービスの流れ】



📄 基準器校正予約申込書兼回答書

📄 ミットヨ専用依頼書

📄 校正証明書

- ① 校正予約申込書(ファクス)
- ② 校正予約申込書/ミットヨ専用依頼書
- ③ 校正予約回答書
- ④ 校正予約品/①の申込書(原本)
- ⑤ 校正完了品/校正証明書

株式会社ミットヨ

本社 川崎市高津区坂戸1-20-1 〒213-8533 ホームページアドレス <https://www.mitutoyo.co.jp>

仙台営業所(022)231-6881
伊勢崎営業所(0270)21-5471
東京営業所(03)3452-0481
安城営業所(0566)98-7070
金沢営業所(076)222-1160
岡山営業所(086)242-5625

郡山営業所(024)931-4331
さいたま営業所(048)667-1431
厚木営業所(046)226-1020
中部オートモーティブ営業所(0566)98-7070
大阪営業所(06)6613-8801
広島営業所(082)427-1161

宇都宮営業所(028)660-6240
新潟営業所(025)281-4360
諏訪営業所(0266)53-6414
名古屋営業所(052)741-0382
神戸営業所(078)924-4560
福岡営業所(092)411-2911

つくば営業所(029)839-9139
川崎営業所(044)813-1611
浜松営業所(053)464-1451
岐阜営業所(052)741-0382
京滋営業所(077)569-4171

最寄りの営業所をご確認いただけます。

<https://www.mitutoyo.co.jp/corporate/network/domestic/list.html#sale>

