

硬さ試験機
校正メンテナンスのご案内



硬さ試験機の定期的な校正をお勧めします

硬さ試験機の校正には、「直接検証」と「間接検証」があります。
硬さ基準片を用いて行う「間接検証」に対し、「直接検証」は試験機の要素（試験力、長さ測定装置）それぞれの校正を行う、より確かな検証です。
JIS規格（JIS B 7725:2010）には、検証の周期として「使用后2年を経過したときは、直接検証することが望ましい」と記載されています。

校正メンテナンスの流れ

① メンテナンス

摺動部の清掃または分解、注油

② 試験力（直接検証）

電子天秤や力計を用いて試験力を校正

③ 長さ（直接検証）

倍率測定用スケールや指示計測定器を用いて計測装置が読み取る長さを校正

④ 硬さ（間接検証）

硬さ基準片で硬さを測定

⑤ 検査成績書の発行

校正結果を検査成績書として提出いたします。



- 校正証明書、トレーサビリティ体系図は別途有償となります。
- ロックウェル硬さ試験機はJCSS校正サービス（HRCのみ）をお選びいただけます。

株式会社 ミットヨ

本社 川崎市高津区坂戸 1-20-1 〒213-8533 ホームページアドレス <https://www.mitutoyo.co.jp>

仙台営業所(022)231-6881
伊勢崎営業所(0270)21-5471
東京営業所(03)3452-0481
安城営業所(0566)98-7070
金沢営業所(076)222-1160
岡山営業所(086)242-5625

郡山営業所(024)931-4331
さいたま営業所(048)667-1431
厚木営業所(046)226-1020
中部オートモーティブ営業所(0566)98-7070
大阪営業所(06)6613-8801
広島営業所(082)427-1161

宇都宮営業所(028)660-6240
新潟営業所(025)281-4360
諏訪営業所(0266)53-6414
名古屋営業所(052)741-0382
神戸営業所(078)924-4560
福岡営業所(092)411-2911

つくば営業所(029)839-9139
川崎営業所(044)813-1611
浜松営業所(053)464-1451
岐阜営業所(052)741-0382
京滋営業所(077)569-4171

最寄りの営業所をご確認いただけます。

<https://www.mitutoyo.co.jp/corporate/network/domestic/list.html#sale>

