

MD自動ユニット

マイクロメータ を用いた 自動測定装置

※特許取得済

マイクロメータに対して、
モータによる回転制御をすることで
自動測定を実現！



安定測定

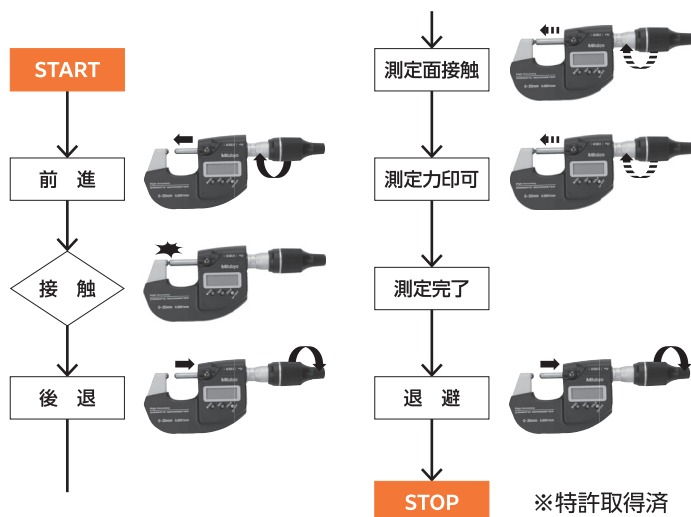
人的誤差が撲滅

基準ゲージの50回 繰り返し測定結果	平均値 (mm)	最大値 (μm)
測定者（ベテラン）	9.9997	0.3
自動測定装置	9.9993	0.2
差	0.0004	0.1

※自動測定とベテラン測定者との比較

【安定測定のポイント】

熟練測定技能者の測定動作・感覚を数値化し、
安定測定を実現



絶対測定

測定部は標準のマイクロメータを使用

インライン測定

外部制御や設備組込みが可能

省人化

複数使用による作業効率化
搬送システム(ロボットなど)と連携可能

品質向上

測定結果の活用による管理、加工工程への
フィードバックなど

Mitutoyo

測定ユニット仕様

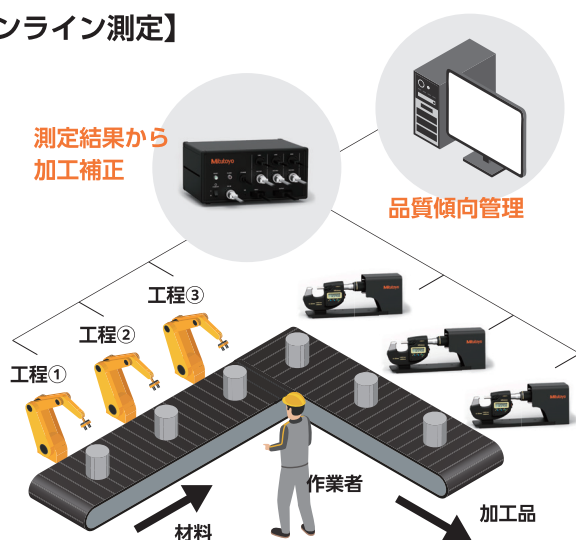
				
		高精度デジマチック マイクロメータ	カンタマイク	デジマチック マイクロメータ
マイクロメータ	符号	MDH-25MC	MD-E25	MDC-25MXT
	コードNo.	293-100-20	293-140-40	293-234-30
	測定範囲(mm)	0~25	0~25	0~25
	最小表示量(mm)	0.0001	0.001	0.001
	ネジピッチ(mm)	0.5	2.0	0.5

構成



導入イメージ

【インライン測定】



【オフライン測定】



株式会社 ミットヨ

川崎市高津区坂戸1-20-1 〒213-8533
<https://www.mitutoyo.co.jp>



最寄りの営業所をご確認ください。
<https://www.mitutoyo.co.jp/corporate/network/japan/#sales>

お求めは当店でー

座標測定機

画像測定機

形状測定機

光学機器

精密センサ

試験・計測機器

スケールユニット

測定工具、測定基準器、計測システム

弊社商品は外国為替及び外国貿易法に基づき、日本政府の輸出許可の取得を必要とする場合があります。製品の輸出や技術情報を非居住者に提供する場合是最寄りの営業所へご相談ください。

●仕様、価格、デザイン(外観)ならびにサービス内容などは、予告なしに変更することがあります。あらかじめご了承ください。
 ●本カタログに掲載されている仕様は2024年7月現在のものです。