

# ミットヨ ISO/IEC 17025 (JCSS) 登録状況リスト

QA-E130032 Rev.35.0  
2021-03-17 作成  
株式会社ミットヨ  
品質保証部

[校正区分]

1. 長さ

| 校正区分                         | 種類                         | 校正の範囲                                  | 認定番号 | 初回認定日      | 備考             |            |
|------------------------------|----------------------------|--|------|------------|----------------|------------|
| 計量標準<br>キャリブレーション課           | 波長計量器                      | 633 nm 領域の波長                           | 0067 | 2017-04-28 | -              |            |
|                              |                            | 532 nm 領域の波長                           |      |            |                |            |
| 宮崎工場                         | ブロックゲージ                    | 0.1 mm 以上 1000 mm 以下                   | 0030 | 1994-05-02 | 光波干渉測定<br>比較測定 |            |
|                              | 各種長さ測定用校正器で<br>測定面が平面であるもの | 1 mm 超 2010 mm 以下                      |      | 2005-04-20 | 光波干渉測定         |            |
|                              |                            | 1 mm 以下                                |      | 2018-06-21 |                |            |
| 宇都宮<br>キャリブレーション<br>センタ      | 標準尺                        | 1000 mm 以下                             | 0031 | 1996-08-07 | -              |            |
|                              | ブロックゲージ                    | 0.5 mm 以上 100 mm 以下                    |      | 1998-05-06 | 比較測定           |            |
|                              | 各種長さ測定用校正器で<br>測定面が平面であるもの | 2100 mm 以下                             |      | 2003-03-25 | 光波干渉測定         |            |
|                              |                            | 0.5 mm 以上 1060 mm 以下                   |      | 2000-12-21 | 比較測定           |            |
|                              | マイクロメータ<br>(マイクロメータヘッドを含む) | 500 mm 以下<br>(マイクロメータヘッドは 25 mm 以下)    |      | 2002-02-04 | -              |            |
|                              | ノギス                        | 1000 mm 以下                             |      |            |                |            |
|                              | ハイトゲージ                     | 1000 mm 以下                             |      |            |                |            |
|                              | デプスゲージ                     | 1000 mm 以下                             |      |            |                |            |
|                              | ダイヤルゲージ校正器                 | 100 mm 以下                              |      |            |                |            |
|                              | ダイヤルゲージ<br>(デジタル式を含む)      | 100 mm 以下                              |      |            |                |            |
|                              | てこ式ダイヤルゲージ                 | 1.6 mm 以下                              |      |            |                |            |
|                              | シリンダゲージ                    | 6 mm 以上 400 mm 以下                      |      | 2005-04-20 |                |            |
|                              | 電気マイクロメータ                  | ±5 μm、±200 μm、<br>±2000 μm             |      |            |                |            |
|                              | リングゲージ                     | 6 mm 以上 120 mm 以下                      |      |            |                |            |
|                              | 球(平均直径)                    | 2 mm 以上 40 mm 以下                       |      | 2013-02-07 | 光波干渉測定<br>比較測定 |            |
| 川崎<br>キャリブレーション<br>センタ       | ダイヤルゲージ校正器                 | インジケータ検査機 100 mm 以下                    | 0086 | 2020-02-04 | -              |            |
| 広島<br>キャリブレーション<br>センタ       | ダイヤルゲージ                    | 100 mm 以下                              | 0109 | 2002-04-11 | -              |            |
|                              | てこ式ダイヤルゲージ                 | 1.6 mm 以下                              |      |            |                |            |
|                              | ダイヤルゲージ校正器                 | 25 mm 以下                               |      |            |                |            |
|                              | ノギス                        | 1000 mm 以下                             |      |            |                |            |
|                              | ハイトゲージ                     | 1000 mm 以下                             |      |            |                |            |
|                              | マイクロメータ<br>(マイクロメータヘッドを含む) | 500 mm 以下<br>(マイクロメータヘッドは 25 mm 以下)    |      |            |                |            |
|                              | デプスゲージ                     | 1000 mm 以下                             |      |            |                | 2005-07-07 |
|                              | 各種長さ測定用校正器で<br>測定面が平面であるもの | 25 mm 以上 1000 mm 以下                    |      |            |                |            |
|                              | リングゲージ                     | 6 mm 以上 120 mm 以下                      |      |            |                |            |
|                              | 指示マイクロメータ                  | マイクロメータ部：100 mm 以下<br>インジケータ部：±0.06 mm |      |            |                | 2009-07-01 |
|                              | 表面性状<br>(校正用表面性状標準片)       | 深さ：0.3 μm 以上 20 μm 以下                  |      |            |                | 2017-08-03 |
| 算術平均粗さ：0.1 μm 以上<br>5 μm 以下  |                            |  |      |            |                |            |
| 最大高さ粗さ：0.3 μm 以上<br>20 μm 以下 |                            |  |      |            |                |            |

|                | 種類                       | 校正の範囲                                | 認定番号 | 初回認定日      | 備考 |
|----------------|--------------------------|--------------------------------------|------|------------|----|
| 営業サービス<br>統括本部 | 座標測定機：現地校正<br>(画像測定機を含む) | 10000 mm 以下<br>(画像測定機は 1000 mm 以下)   | 0186 | 2006-12-27 | -  |
|                | 表面性状<br>(触針式表面粗さ測定機)     | 算術平均粗さ：0.2 μm<br>Ra 0.5 μm<br>1.5 μm |      | 2020-09-04 | -  |
|                |                          | 最大高さ粗さ：1.5 μm<br>Rz 2.0 μm<br>8.5 μm |      |            |    |

## 2. 温度

|                | 種類       | 校正の範囲            | 認定番号 | 初回認定日      | 備考   |
|----------------|----------|------------------|------|------------|------|
| 計量標準キャリブレーション課 | 抵抗温度計    | 0 °C 以上 40 °C 以下 | 0067 | 2018-08-30 | 比較校正 |
|                | 指示計器付温度計 |                  |      |            |      |

## 3. 硬さ

|                | 種類                    | 校正の範囲   | 認定番号 | 初回認定日      | 備考 |
|----------------|-----------------------|---|------|------------|----|
| 広島キャリブレーションセンタ | ロックウェル硬さ標準片           | 20 HRC 以上 65 HRC 以下                                 | 0109 | 2017-02-21 | -  |
|                | ビッカース硬さ標準片            | 85 HV 以上 1050 HV 以下<br>(試験力 0.9807 N 以上 490.3 N 以下) |      |            |    |
| 営業サービス統括本部     | ロックウェル硬さ試験機<br>(現地校正) | 20 HRC 以上 65 HRC 以下                                 | 0186 | 2019-03-22 | -  |
|                | ビッカース硬さ試験機<br>(現地校正)  | 85 HV 以上 1050 HV 以下<br>(試験力 0.9807 N 以上 490.4 N 以下) |      |            |    |

JCSS 認定機関：独立行政法人 製品評価技術基盤機構 認定センター (IAJapan/NITE)

- ・JCSS：計量法トレーサビリティ制度 (Japan Calibration Service System)
- ・IAJapan：認定センター (International Accreditation Japan)
- ・NITE：独立行政法人 製品評価技術基盤機構 (National Institute of Technology and Evaluation)

本文書は、JCSS 登録証に基づいた事業者名称で作成しております。