規格に関する情報

長さ測定機器の各国規格対照表

QA-E200007 Rev.8.0
2026-10-01 作成

長さ測定機器に関する日本産業規格（JIS）、精密測定機器工業会規格（JMAS）、国際規格（ISO）及び各国の国家規格を対照表に示します。(ミツトヨが調査・確認した2026年10月現在の情報です)

	規格	日本				国際		ドイツ				イギリス		フランス		アメリカ				ブラジル		中国				インド	
	規格名称*	JIS**		JMAS**		ISO**		DIN**		VDI**		BS**		NF**		ANSI/ASME**		Federal**		ABNT/NBR**		GB/T, JB/T**		JJG, JJF**		IS** ※1	
1	金属製直尺	JIS B 7516	2005	-	-	-	-	-	-	-	-	BS 4372	1968	-	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 279	2002	GB/T 9056	2004	JJG 1	1999	-	-
2	鋼製巻尺	JIS B 7512	2018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ASME B89.1.7	2009	-	-	ABNT NBR 10123	2012	-	-	JJG 4	2015	-	-
3	繊維製巻尺	JIS B 7522	2018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ABNT NBR 10124	2014	-	-	JJG 5	2001	-	-
4	製品の幾何特性仕様（GPS）－寸法測定機－ノギス （最小読取値：0.1，0.05 mm） （最小読取値：0.02 mm） （ダイヤルノギス） （デジタルノギス）	JIS B 7507	2022	-	-	ISO 13385-1	2019	DIN EN ISO 13385-1	2020	VDI/VDE/DGQ 2618-9.1	2006	BS EN ISO 13385-1	2019	NF EN ISO 13385-1	2019	ASME B89.1.14	2018	-	-	ABNT NBR NM 216	2000	GB/T 21389	2008	JJG 30	2012	IS 16491-1	2024
5	歯厚ノギス ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 6316	2008	JJF 1072	2000	-	-
6	ハイトゲージ	JIS B 7517	2018	-	-	ISO 13225	2012	DIN EN ISO 13225	2012	VDI/VDE/DGQ 2618-9.3	2006	BS EN ISO 13225	2012	NF EN ISO 13225	2012	-	-	-	-	ABNT NBR NM 260	2002	GB/T 21390	2008	JJG 31	2011	IS 2921	2016
7	製品の幾何特性仕様（GPS）－寸法測定器－デプスゲージ	JIS B 7518	2023	-	-	ISO 13385-2	2020	DIN EN ISO 13385-2	2020	VDI/VDE/DGQ 2618-9.2	2006	BS EN ISO 13385-2	2020	NF EN ISO 13385-2	2020	-	-	-	-	ABNT NBR NM 216	2000	GB/T 21388	2008	JJG 30	2012	IS 16491-2	2025
8	製品の幾何特性仕様（GPS）－寸法測定器－マイクロメータ （外側） （内側） （ヘッド） （歯厚）	JIS B 7502	2026	-	-	- ISO 3611 - - -	- 2023 - - -	- DIN EN ISO 3611 DIN 863-4 - -	- 2024 1999 - -	- VDI/VDE/DGQ 2618-10.1 VDI/VDE/DGQ 2618-10.7 VDI/VDE/DGQ/DKD 2618-10.8 VDI/VDE/DGQ 2618-10.4 -	- 2001 2010 2024 2008 -	- BS EN ISO 3611 BS 959 BS 1734 BS EN ISO 3611	- 2023 2008 1951 2023	- NF EN ISO 3611 - - NF E11-098-2	- 2023 - - 2019	- ASME B89.1.13 ASME B89.1.13 - -	- 2013 2013 - -	- -	- -	- ABNT NBR NM ISO 3611 - - -	- 1997 - - -	- GB/T 1216 GB/T 8177 GB/T 22092 GB/T 1217	- 2018 2024 2018 2022	- JJG 21 JJF 1088 JJG 22 - JJG 82	- 2008 2015 2014 - 2010	- IS 2967 IS 2966 IS 9483 -	- 1983 1964 1993 -
9	デプスマイクロメータ	JIS B 7544	1994	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE/DGQ 2618-10.5	2010	BS 6468	2008	-	-	ASME B89.1.13	2013	-	-	-	-	GB/T 1218	2018	JJG 24	2016	-	-
10	指示マイクロメータ	JIS B 7520	1981	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE/DGQ 2618-10.3	2002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 8061	2022	JJG 26	2011	-	-
11	棒球面マイクロメータ ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 6312	2022	JJG 21	2008	-	-
12	2点式内側マイクロメータ ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	ISO 5059-1	2025	DIN EN ISO 5059-1	2025	-	-	BS EN ISO 5059-1	2025	NF EN ISO 5059-1	2025	-	-	-	-	-	-	GB/T 8177	2024	-	-	IS 2966	1964
13	3点式内側マイクロメータ ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	DIN 863-4	1999	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618-10.8	2024	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 6314	2018	JJF 1411	2013	IS 2966	1964
14	固定式ねじマイクロメータ ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 10932	2024	JJG 25	2004	-	-
15	マイクロメータ用スタンド ※3 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	JMAS 1001	1961	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	ダイヤルゲージ	JIS B 7503	2017	-	-	ISO 463	2006	DIN 878 DIN EN ISO 463 Berichtigung 1	2018 2006 2009	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618-11.1	2021	BS EN ISO 463	2006	NF EN ISO 463	2006	ASME B89.1.10M	2001	-	-	ABNT NBR ISO 463	2013	GB/T 1219	2008	JJG 34	2022	IS 2092	2025
17	デジタルインジケータゲージ	JIS B 7563	2021	-	-	ISO 13102	2012	DIN EN ISO 13102	2012	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618-11.4	2026	BS EN ISO 13102	2012	NF EN ISO 13102	2012	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	ダイヤルスナップゲージ ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	JJF 1253	2010	IS 14271	1995
19	てこ式ダイヤルゲージ	JIS B 7533	2015	-	-	ISO 9493	2010	DIN EN ISO 9493	2011	VDI/VDE/DGQ 2618-11.3	2002	BS 2795	1981	NF EN ISO 9493	2011	ASME	2001	-	-	-	-	GB/T 8123	2007	JJG 35	2006	IS 11498	2023
20	シリンダゲージ	JIS B 7515	1982	JMAS 5009 JMAS 5010	1988 1988	-	-	-	-	VDI/VDE/DGQ 2618-13.2	2005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 8122	2024	JJF 1102	2003	-	-
21	指針測微器 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	DIN 879-1	1999	VDI/VDE/DGQ 2618-11.2	2002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 4755 GB/T 6320	2004 2008	JJG 118	2010	-	-
22	ブロックゲージ	JIS B 7506	2004	JMAS 3002	1982	ISO 3650	1998	DIN EN ISO 3650	1999	VDI/VDE/DGQ 2618-3.1	2004	BS EN ISO 3650 BS 4311-1	1999 2007	NF EN ISO 3650	1999	ASME B89.1.9	2023	-	-	ABNT NBR NM 215	2000	GB/T 6093	2001	JJG 146	2011	IS 2984	2003
23	マスタプラグゲージ及びマスタリングゲージ ※3 （対応するJIS規格は無し。） （プラグ） （リング）	-	-	JMAS 4008	2016	ISO 1938-1	2026	DIN EN ISO 1938-1	2016	VDI/VDE/DGQ 2618-4.1	2006	BS EN ISO 1938-1	2026	NF EN ISO 1938-1	2026	- ASME B89.1.5 ASME B89.1.6	- 1998 2002	-	-	- ABNT NBR NM 290-1 ABNT NBR NM 290-2 ABNT NBR NM 290-3 ABNT NBR NM 290-4 ABNT NBR NM 290-5 ABNT NBR NM 284	- 2004 2003	-	-	JJG 894	1995	IS 2251	1986
24	ピンゲージ ※3 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	JMAS 4009	2013	-	-	DIN 2269	1998	VDI/VDE/DGQ 2618-4.2	2007	-	-	-	-	(External) ASME B89.1.5	1998	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	ハイトマイクロメータ ※3 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	JMAS 5015	1979	-	-	-	-	VDI/VDE/DGQ 2618-10.6	2010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 20427	2006	-	-	IS 13907	1994
26	標準尺	JIS B 7541	2001	-	-	-	-	DIN 866	2006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ABNT NM 279	2002	-	-	JJG 73	2005	-	-
27	リニアエンコーダー	JIS B 7450	2023	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	JB/T 10030	2012	JJG 341	1994	-	-
28	電気マイクロメータ	JIS B 7536	1982	-	-	-	-	DIN 32876-1 DIN 32876-2	1999 1999	VDI/VDE/DGQ 2618-14.1	2026	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 26094	2010	JJF 1331	2011	-	-
29	流量式空気マイクロメータ	JIS B 7535	1982	-	-	-	-	DIN 2271	2016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	精密定盤 （鋳鉄製） （石製）	JIS B 7513	1992	-	-	- ISO 8512-1 ISO 8512-2	- 1990 1990	- DIN 876-1 DIN 876-2	- 1984 1984	VDI/VDE/DGQ 2618-6.2	2014	BS 817	2008	NF E11-101	1992	ASME B89.3.7	2013	-	-	- ABNT NBR NM 104 ABNT NBR NM 103	- 1998 1998	- GB/T 22095 GB/T 20428	- 2008 2006	- JJG 117	- 2013	- IS 7327	- 2003
31	オプチカルフラット	JIS B 7430	1977	-	-	-	-	DIN 58161-1 DIN 58161-2	2002 2002	VDI/VDE/DGQ 2618-6.1	2009	-	-	-	-	-	-	A-A-58051	1995	ABNT NBR NM 256	2002	JB/T 7401	2024	JJG 28	2019	IS 5440	1969
32	オプチカルパラレル	JIS B 7431	1977	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE/DGQ 2618-6.1	2009	MOY/SCM1/54 NPL	2001	-	-	-	-	A-A-58051	1995	ABNT NBR NM 257	2002	-	-	JJG 28	2019	-	-
33	測定顕微鏡	JIS B 7153	1995	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	JJG 56 JJG 571	2000 2004	-	-
34	測定投影機	JIS B 7184	2021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	JB/T 6830	2013	JJF 1093	2015	-	-
35	製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状の図示方法 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式；測定標準－ ※2 （対応するJIS規格は無し。） 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式；測定標準－第1部：標準片 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式；測定標準－第2部：ソフトウェア測定標準 ※2 （対応するJIS規格は無し。） 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式－用語、定義及び表面性状パラメータ 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式－転がり円うねりの定義及び表示 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式－モチーフパラメータ 製品の幾何特性仕様（GPS）－フィルタ処理－線形の輪郭曲線フィルタ：ガウシアンフィルタ 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式－表面性状評価の方式及び手順 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式－触針式表面粗さ測定機の特性 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式－触針式表面粗さ測定機の校正 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式；プラトー構造表面の特性評価－第1部：フィルタ処理及び測定条件 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式；プラトー構造表面の特性評価－第2部：線形表現の負荷曲線による高さの特性評価 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状：輪郭曲線方式；プラトー構造表面の特性評価－第3部：正規確率紙上の負荷曲線による高さの特性評価 製品の幾何特性仕様（GPS）－フィルタ処理－線形の輪郭曲線フィルタ：ガウシアンフィルタ 製品の幾何特性仕様（GPS）－フィルタ処理－第22部：線形の輪郭曲線フィルタ：スプラインフィルタ ※2 （対応するJIS規格は無し。） 製品の幾何特性仕様（GPS）－フィルタ処理－第28部：輪郭曲線フィルタ：最終効果 ※2 （対応するJIS規格は無し。） 製品の幾何特性仕様（GPS）－フィルタ処理－第31部：ロバスト輪郭曲線フィルタ：ガウス回帰フィルタ ※2 （対応するJIS規格は無し。） 製品の幾何特性仕様（GPS）－フィルタ処理－第32部：ロバスト輪郭曲線フィルタ：スプラインフィルタ ※2 （対応するJIS規格は無し。） 金属平面製品における平均粗さRaとピーク数RPcの測定 ※2 （対応するJIS規格は無し。） 製品の幾何特性仕様（GPS）－表面性状－輪郭曲線方式：表面性状の評価のためのルールと手順 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	JIS B 0631	2022	-	-	ISO 21920-1	2021	DIN EN ISO 21920-1	2022	-	-	BS EN ISO 21920-1	2022	NF EN ISO 21920-1	2022	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	-	-	JJF 1105	2018	IS 15421-1	2003
		JIS B 0659-1	2002	-	-	ISO 5436-1	2000	DIN EN ISO 5436-1	2000	-	-	BS EN ISO 5436-1	2001	NF EN ISO 5436-1	2000	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	GB/T 19067.1	2003	JJF 1099	2018	-	-
		-	-	-	-	ISO 5436-2	2012	DIN EN ISO 5436-2	2013	-	-	BS EN ISO 5436-2	2012	NF EN ISO 5436-2	2012	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	GB/T 19067.2	2004	-	-	IS 15635-2	2014
		JIS B 0601	2013	-	-	ISO 21920-2	2021	DIN EN ISO 21920-2	2022	-	-	BS EN ISO 21920-2	2022	NF EN ISO 21920-2	2022	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	GB/T 3505	2009	-	-	IS 15262	2002
		JIS B 0610	2001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	GB/T 16747	2009	-	-	-	-
		JIS B 0631	2000	-	-	ISO 12085 Corrigendum 1	1996 1998	DIN EN ISO 12085 Corrigendum 1:	1998 2009	-	-	BS EN ISO 12085	1997	NF EN ISO 12085	1998	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	GB/T 18618	2009	-	-	IS 15422	2003
		JIS B 0634	2017	-	-	ISO 16610-21	2025	DIN EN ISO 16610-21	2025	-	-	BS EN ISO 16610-21	2025	NF EN ISO 16610-21	2025	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	GB/T 18777	2009	-	-	-	-
		JIS B 0633	2001	-	-	ISO 21920-3	2021	DIN EN ISO 21920-3	2022	-	-	BS EN ISO 21920-3	2022	NF EN ISO 21920-3	2022	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	GB/T 10610	2009	-	-	-	-
		JIS B 0651	2022	-	-	ISO 25178-601	2025	DIN EN ISO 25178-601	2025	-	-	BS EN ISO 25178-601	2025	NF EN ISO 25178-601	2025	ASME B46.1	2019	-	-	ABNT NBR ISO 3274	2008	GB/T 6062	2009	-	-	IS 15261	2002
		JIS B 0670	2002	-	-	ISO 12179	2026	DIN EN ISO 12179	2023	-	-	BS EN ISO 12179	2026	NF EN ISO 12179	2026	ASME B46.1	2019	-	-	ABNT NBR ISO 12179	2002	GB/T 19600	2004	JJF 1105	2018	IS 15759	2023
		JIS B 0671-1	2022	-	-	ISO 13565-1 Corrigendum 1	1996 1998	DIN EN ISO 13565-1	1998	-	-	BS EN ISO 13565-1	1998	NF EN ISO 13565-1	1998	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	GB/T 18778.1	2002	-	-	IS 15421-1	2003
		JIS B 0671-2	2002	-	-	ISO 21920-2	2021	DIN EN ISO 21920-2	2022	-	-	BS EN ISO 21920-2	2022	NF EN ISO 21920-2	2022	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		JIS B 0671-3	2002	-	-	ISO 21920-3	2021	DIN EN ISO 21920-3	2022	-	-	BS EN ISO 21920-3	2022	NF EN ISO 21920-3	2022	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		JIS B 0634	2017	-	-	ISO 16610-21	2025	DIN EN ISO 16610-21	2025	-	-	BS EN ISO 16610-21	2025	NF EN ISO 16610-21	2025	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	ISO 16610-22	2026	DIN EN ISO 16610-22	2016	-	-	BS EN ISO 16610-22	2026	NF EN ISO 16610-22	2026	-	-	-	-	-	-	GB/Z 26958.22	2011	-	-	-	-
		-	-	-	-	ISO 16610-28	2016	DIN EN ISO 16610-28	2017	-	-	BS EN ISO 16610-28	2016	NF EN ISO 16610-28	2017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	ISO 16610-31	2025	DIN EN ISO 16610-31	2025	-	-	BS EN ISO 16610-31	2025	NF EN ISO 16610-31	2025	-	-	-	-	-	-	GB/Z 26958.31	2011	-	-	-	-
		-	-	-	-	ISO/TR 16610-32	2023	-	-	-	-	-	-	FD ISO/TR 16610-32	2023	-	-	-	-	-	-	GB/Z 26958.32	2011	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	DIN EN 10049	2014	-	-	BS EN 10049	2013	NF EN 10049	2014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 10610	2009	-	-	-	-
36	光波干渉式表面粗さ測定機 ※2 （対応するJIS規格は無し。） 形状測定器用標準器の校正 ※2 （対応するJIS規格は無し。） 粗さ標準器および粗さ測定器の校正 粗さ・粗さ測定器の標準器の校正※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ASME B46.1	2019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	DKD-R 4-4	2018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	DKD-R 4-2 Blatt 1 Blatt 2 Blatt 3 Blatt 4	2018 2018 2011 2024	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注）弊社が調査した2026年10月時点の情報です。

***規格名称は原則JIS規格の名称に基づきますが、その他の規格名称については、下記※3および※4を参照ください。**

****JIS：日本工業規格、JMAS：日本精密測定機器工業会規格、ISO：国際標準化機構規格、DIN：ドイツ工業規格、VDI：ドイツ技術者連合規格、BS：英国規格、NF：フランス国家規格、ANSI/ASME：米国規格協会/米国機械工業会規格、Federal：米国連邦規格、NBR：ブラジル技術規格協会規格、GB/T：中国推奨国家標準規格、JB/T：中国推奨業界標準規格、JJG（測定手順）/JJF（技術仕様）：中国検定規格、IS：インド規格**

※1）IS（インドの規格）については、制定年を記載。

※2）弊社で和訳した規格名称を記載。

※3）JMAS（日本精密測定機器工業会の規格）の名称を記載。

規格に関する情報

長さ測定機器の各国規格対照表

QA-E200007 Rev.8.0
2026-10-01作成

長さ測定機器に関する日本産業規格（JIS）、精密測定機器工業会規格（JMAS）、国際規格（ISO）及び各国の国家規格を対照表に示します。(ミツトヨが調査・確認した2026年10月現在の情報です)

	規格	日本				国際		ドイツ				イギリス		フランス		アメリカ				ブラジル		中国				インド	
	規格名称*	JIS**		JMAS**		ISO**		DIN**		VDI**		BS**		NF**		ANSI/ASME**		Federal**		ABNT/NBR**		GB/T, JB/T**		JJG, JJF**		IS** ※1	
37	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査－ ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ASME B89.4.10360.2	2008	-	-	ABNT NBR ISO 10360-1	2010	-	-	-	-	-	-
	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査－第1部：用語	JIS B 7440-1	2003	-	-	ISO 10360-1 Corrigendum 1	2000 2002	DIN EN ISO 10360-1	2003	-	-	BS EN ISO 10360-1	2001	NF EN ISO 10360-1	2001	ASME B89.4.10360.2	2008	-	-	ABNT NBR ISO 10360-1	2010	GB/T 16857.1	2002	-	-	IS 15635-1	2006
	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査－第2部：長さ測定	JIS B 7440-2	2013	-	-	ISO 10360-2	2009	DIN EN ISO 10360-2	2010	-	-	BS EN ISO 10360-2	2009	NF EN ISO 10360-2	2010	ASME B89.4.10360.2	2008	-	-	ABNT NBR ISO 10360-2	2018	GB/T 16857.2	2017	JJF 1064	2024	IS 15635-2	2014
	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査－第3部：ロータリーテーブル付き座標測定機	JIS B 7440-3	2003	-	-	ISO 10360-3	2000	DIN EN ISO 10360-3	2000	-	-	BS EN ISO 10360-3	2001	NF EN ISO 10360-3	2000	-	-	-	-	ABNT NBR ISO 10360-3	2010	GB/T 16857.3	2009	JJF 1064	2024	IS 15635-3	2006
	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定システム（CMS）の受入検査及び定期検査－第5部：シングル及びマルチスタイラス接触プロービングシステムを用いた離散点及びスキャニング測定	JIS B 7440-5	2022	-	-	ISO 10360-5 ISO/TS 17865	2020 2016	DIN EN ISO 10360-5	2020	-	-	BS EN ISO 10360-5	2020	NF EN ISO 10360-5	2020	-	-	-	-	-	-	GB/T 16857.5	2017	-	-	IS 15635-5	2024
	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査－第6部：ソフトウェア検査	JIS B 7440-6	2004	-	-	ISO 10360-6 Corrigendum 1	2001 2007	DIN EN ISO 10360-6	2009	-	-	BS EN ISO 10360-6	2001	NF EN ISO 10360-6	2002	ASME B89.4.10	2021	-	-	-	-	GB/T 16857.6	2006	-	-	IS 15635-6	2006
	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査－第7部：画像プローブシステム付き座標測定機	JIS B 7440-7	2015	-	-	ISO 10360-7	2011	DIN EN ISO 10360-7	2011	-	-	BS EN ISO 10360-7	2011	NF EN ISO 10360-7	2011	-	-	-	-	-	-	GB/T 16857.7	2022	-	-	IS 15635-7	2019
	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定システム（CMS）の受入検査及び定期検査－第8部：光学式距離センサ付き座標測定機	JIS B 7440-8	2024	-	-	ISO 10360-8	2013	DIN EN ISO 10360-8	2014	VDI/VDE 2617-6.2	2021	BS EN ISO 10360-8	2013	NF EN ISO 10360-8	2014	-	-	-	-	-	-	GB/T 16857.8	2022	-	-	IS 15635-8	2019
	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定システム（CMS）の受入検査及び定期検査－第9部：マルチセンサシステム付き座標測定機	JIS B 7440-9	2017	-	-	ISO 10360-9	2013	DIN EN ISO 10360-9	2014	-	-	BS EN ISO 10360-9	2013	NF EN ISO 10360-9	2014	-	-	-	-	-	-	GB/T 16857.9	2022	-	-	IS 15635-9	2019
	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定システム（CMS）の受入検査及び定期検査－第10部：レーザートラッカー ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	ISO 10360-10	2021	DIN EN ISO 10360-10	2023	-	-	BS EN ISO 10360-10	2021	NF EN ISO 10360-10	2021	-	-	-	-	-	-	GB/T 16857.10	2022	JJF 1242	2010	IS 15635-10	2023
	製品の幾何特性仕様(GPS)－座標測定システム（CMS）の受入検査及び定期検査－第11部：X線CTの原理を用いた座標測定システム	JIS B 7440-11	2024	-	-	ISO/DIS 10360-11		-	-	-	-	-	-	-	-	ASME B89.4.23	2020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定システム（CMS）の受入検査及び定期検査－第12部：多関節アーム座標測定機（CMM）	JIS B 7440-12	2019	-	-	ISO 10360-12	2016	DIN EN ISO 10360-12	2018	-	-	BS EN ISO 10360-12	2016	NF EN ISO 10360-12	2016	-	-	-	-	-	-	GB/T 16857.12	2022	JJF 1408	2013	IS 15635-12	2023
	製品の幾何特性仕様 （GPS）－座標測定システム（CMS）の受入検査及び定期検査－第13部：光学式座標測定システム	JIS B 7440-13	2024	-	-	ISO 10360-13	2021	DIN EN ISO 10360-13	2023	-	-	BS EN ISO 10360-13	2021	NF EN ISO 10360-13	2021	-	-	-	-	-	-	GB/T 16857.13	2025	-	-	-	-
38	製品の幾何特性仕様（GPS）－座標測定機（CMM）試験の不確かさの評価に関するガイドライン ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	ISO/TS 23165	2006	DIN ISO/TS 23165	2008	-	-	DD ISO/TS 23165	2006	XP ISO/TS 23165	2006	ASME B89.4.10360.2	2008	-	-	-	-	GB/T 24635.3	2025	-	-	-	-
39	パラメータの定期検査－長さ測定に対するDIN EN ISO 10360-2適用のための実践規則 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-2.1	2014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	特性試験－座標測定機による形状測定 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-2.2	2018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	特性検査－補助回転軸付き座標測定機用DIN EN ISO 10360-3の使用マニュアル ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-4	2006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	特性試験－オプチカルプローブ付き座標測定機 横方向構造オプチカルセンサー付き座標測定機に対するDIN EN ISO 10360-7適用のための実施規則 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-6.1	2021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	パラメータ試験－シミュレーションによる座標測定機の測定不確かさの推定 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-7	2008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	特性試験－座標測定機による測定の検査工程適合性 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-8 Berichtigung	2018 2019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	特性検査－座標測定機の校正における不確かさ算出のためのバジェット（シート） ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-11	2011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	特性検査－微細形状を測定する接触式座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-12.1	2011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	特性試験－DIN EN ISO 10360-8 and VDI/VDE 2617 第6.2部に準拠した微細形状を測定する光学式座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-12.2	2023	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	真円度測定機	JIS B 7451	1997	JMAS 5022	2013	ISO 5463	2024	DIN EN ISO 5463	2025	-	-	BS EN ISO 5463	2024	NF EN ISO 5463	2024	ASME B89.3.1	1972	-	-	-	-	GB/T 7235	2004	-	-	-	-
41	幾何偏差の定義及び表示	JIS B 0621	1984	-	-	ISO 1101	2017	DIN EN ISO 1101	2017	-	-	BS EN ISO 1101	2017	NF EN ISO 1101	2017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	製品の幾何特性仕様（GPS）－円筒度－第1部：用語及びパラメータ ※2	-	-	-	-	ISO 12180-1	2011	DIN EN ISO 12180-1	2011	-	-	BS EN ISO 12180-1	2011	NF EN ISO 12180-1	2011	-	-	-	-	-	-	GB/T 24633.1	2024	-	-	IS 16225-1	2014
	製品の幾何特性仕様（GPS）－円筒度－第2部：仕様オペレータ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	ISO 12180-2	2011	DIN EN ISO 12180-2	2011	-	-	BS EN ISO 12180-2	2011	NF EN ISO 12180-2	2011	-	-	-	-	-	-	GB/T 24633.2	2024	-	-	IS 16225-2	2014
	製品の幾何特性仕様（GPS）－真円度－第1部：用語及びパラメータ	JIS B 0682-1	2017	-	-	ISO 12181-1	2011	DIN EN ISO 12181-1	2011	-	-	BS EN ISO 12181-1	2011	NF EN ISO 12181-1	2011	-	-	-	-	-	-	GB/T 24632.1	2024	-	-	-	-
	製品の幾何特性仕様（GPS）－真円度－第2部：仕様オペレータ	JIS B 0682-2	2017	-	-	ISO 12181-2	2011	DIN EN ISO 12181-2	2011	-	-	BS EN ISO 12181-2	2011	NF EN ISO 12181-2	2011	-	-	-	-	-	-	GB/T 24632.2	2024	-	-	-	-
	製品の幾何特性仕様（GPS）－真直度－第1部：用語及びパラメータ	JIS B 0683-1	2017	-	-	ISO 12780-1	2011	DIN EN ISO 12780-1	2014	-	-	BS EN ISO 12780-1	2011	NF EN ISO 12780-1	2011	-	-	-	-	-	-	GB/T 24631.1	2024	-	-	-	-
	製品の幾何特性仕様（GPS）－真直度－第2部：仕様オペレータ	JIS B 0683-2	2017	-	-	ISO 12780-2	2011	DIN EN ISO 12780-2	2011	-	-	BS EN ISO 12780-2	2011	NF EN ISO 12780-2	2011	-	-	-	-	-	-	GB/T 24631.2	2024	-	-	-	-
	製品の幾何特性仕様（GPS）－平面度－第1部：用語及びパラメータ	JIS B 0684-1	2019	-	-	ISO 12781-1	2011	DIN EN ISO 12781-1	2011	-	-	BS EN ISO 12781-1	2011	NF EN ISO 12781-1	2011	-	-	-	-	-	-	GB/T 24630.1	2024	-	-	-	-
	製品の幾何特性仕様（GPS）－平面度－第2部：仕様オペレータ	JIS B 0684-2	2019	-	-	ISO 12781-2	2011	DIN EN ISO 12781-2	2011	-	-	BS EN ISO 12781-2	2011	NF EN ISO 12781-2	2011	-	-	-	-	-	-	GB/T 24630.2	2024	-	-	-	-
	形状測定－原理 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-1	2016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	形状測定－センサー技術と信号伝送による偏差の測定 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-2	2021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	形状測定－フィルターの特性と選定 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-3	2018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	形状測定－半径方向のスピンドル偏差の測定 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-4	2014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	形状測定－軸方向のスピンドル偏差の測定 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-5	2015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	形状測定－リニアガイドの真直度の偏差の測定 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-6	2016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	形状測定－形状測定システムの安定性の監視 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-8	2013	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	形状測定－測定と分析条件の例 ※2 （対応するJIS規格は無し。）	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-9	2020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	特性検査－接触スタイラス方式による輪郭測定システムの受入検査及び定期検査 ※2	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2629-1	2008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	特性試験－基準/校正ワークを用いた特定輪郭測定の不確かさの算出 ※2	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2629-2	2019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43	表面性形状関連JISに基づく表面性状パラメータの求め方 ※3	-	-	JMAS 5021	2013	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注）弊社が調査した2026年10月時点の情報です。

***規格名称は原則JIS規格の名称に基づきますが、その他の規格名称については、下記※3および※4を参照ください。**

****JIS：日本工業規格、JMAS：日本精密測定機器工業会規格、ISO：国際標準化機構規格、DIN：ドイツ工業規格、VDI：ドイツ技術者連合規格、BS：英国規格、NF：フランス国家規格、ANSI/ASME：米国規格協会/米国機械工業会規格、Federal：米国連邦規格、NBR：ブラジル技術規格協会規格、GB/T：中国推奨国家標準規格、JB/T：中国推奨業界標準規格、JJG（測定手順）/JJF（技術仕様）：中国検定規格、IS：インド規格**

※1）IS（インドの規格）については、制定年を記載。

※2）弊社で和訳した規格名称を記載。

※3）JMAS（日本精密測定機器工業会）の規格名称を記載。