5称	JIS**	日本	JMAS*		ISO**		DIN**		ドイツ VDI**		イギリス BS**		フランス NF**		ANSI/ASME**	リカ Federal**	プラジル ABNT/NBR**		GB/T, JB/T	• T	JJG, JJF	£**	ا اS*
b属製直尺 開製巻尺	JIS B 7516 JIS B 7512	2005 2018	-	-	-	-	-	-	-	-	BS 4372	1968	-	-	 ASME B89.1.7 2009		ABNT NBR NM 279 ABNT NBR 10123	2002	GB/T 9056	2004	JJG 1 JJG 4	1999 2015	-
維製巻尺 品の幾何特性仕様(GPS) - 寸法測定機-ノギス	JIS B 7522	2018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			ABNT NBR 10124	2014	-	-	JJG 5	2001	-
&小読取値:0.1, 0.05 mm)					100 10005 1		BIN EN 100 40005 4		VIDIA IDE IDOG 0040 0 4		BO 511 100 40005 4		NE 51 100 1005 1				4 DAY T A 10 D A 11 A 4 A 4 A		00.00.000			0040	10.4040
小読取値:0.02 mm) イヤルノギス)	JIS B 7507	2022	-	-	ISO 13385-1	2019	DIN EN ISO 13385-1	2020	VDI/VDE/DGQ 2618-9.1	2006	BS EN ISO 13385-1	2019	NF EN ISO 13385-1	2019	ASME B89.1.14 2018		ABNT NBR NM 216	2000	GB/T 21389	2008	JJG 30	2012	IS 1649
ジタルノギス) ノギス ※2										-										-		+	
するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-		2008	JJF 1072	2000	-
ゲージ D幾何特性仕様(GPS)-寸法測定機-デブスゲージ	JIS B 7517 JIS B 7518	2018	-	-	ISO 13225 ISO 13385-2	2012	DIN EN ISO 13225 DIN EN ISO 13385-2	2012	VDI/VDE/DGQ 2618-9.3 VDI/VDE/DGQ 2618-9.2	2006	BS EN ISO 13225 BS EN ISO 13385-2	2012	NF EN ISO 13225 NF EN ISO 13385-2	2012	- : :		ABNT NBR NM 260 ABNT NBR NM 216	2002	GB/T 21390 GB/T 21388	2008	JJG 31 JJG 30	2011	IS 29:
ロメータ					-	-	-	-		-	-	-	-	-			ABNT NBR NM ISO	-	-	-	- JJG 21	2008	
N)	UO D 7500				ISO 3611	2023	DIN EN ISO 3611	2024		2001	BS EN ISO 3611	2023	NF EN ISO 3611	2023	ASME B89.1.13 2013		3611	1997	GB/T 1216	2018	JJF 1088	2015	IS 29
D	JIS B 7502	2016	-	-	-	-	DIN 863-4	1999	VDI/VDE/DGQ 2618-10.7 VDI/VDE/DGQ/DKD 2618-10.8	2010	BS 959	2008	-	-	ASME B89.1.13 2013	-   -	-	-	GB/T 8177	2024	JJG 22	2014	IS 29
K)					-	-		-	VDI/VDE/DGQ 2618-10.4	2008	BS 1734	1951	- NE E44 000 0	-				-	GB/T 22092 GB/T 1217	2018 2022	JJG 82	2010	IS 9
享) スマイクロメータ	JIS B 7544	1994	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE/DGQ 2618-10.5	2010	BS EN ISO 3611 BS 6468	2023 2008	NF E11-098-2	2019	ASME B89.1.13 2013		-		GB/T 1218	2018	JJG 24	2016	
マイクロメータ 而マイクロメータ ※2	JIS B 7520	1981	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE/DGQ 2618-10.3	2002	-	-	-	-				-	GB/T 8061	2022	JJG 26	2011	-
するJIS規格は無し。)	-		-	-	-	-	-	-	-	٠.	-	-	-	-			-	-	GB/T 6312	2022	JJG 21	2008	
:内側マイクロメータ ※2 するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	DIN 863-4	1999	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618-10.8	2024	-	-	-	-			-	-	GB/T 6314	2018	JJF 1411	2013	IS 2
式ねじマイクロメータ ※2 するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	-	-			-	-	GB/T 10932	2024	JJG 25	2004	-
ロメータ用スタンド ※3		-	JMAS 1001	1961	-	-	-	-		-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	
するJIS規格は無し。)							DIN 878	2018							ASME							+	
<b>'</b> ルゲージ	JIS B 7503	2017	-	-	ISO 463	2006	DIN EN ISO 463 Berichtiauna 1	2006 2009	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618-11.1	2021	BS EN ISO 463	2006	NF EN ISO 463	2006	B89.1.10M 2001	-   -	ABNT NBR ISO 463	2013	GB/T 1219	2008	JJG 34	2022	IS 2
ルインジケータゲージ ルスナップゲージ ※2	JIS B 7563	2021	-	-	ISO 13102	2012	DIN EN ISO 13102	2012	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 -	2020	BS EN ISO 13102	2012	NF EN ISO 13102	2012			-	-	-	-			
プルステップゲーシ ※2 するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	JJF 1253	2010	IS 14
ダイヤルゲージ	JIS B 7533	2015	JMAS 5009	1988	ISO 9493	2010	DIN EN ISO 9493	2011		2002	BS 2795	1981	NF EN ISO 9493	2011	ASME 2001		-	-		2007	JJG 35	2006	IS 11
ダゲージ	JIS B 7515	1982	JMAS 5010		-	-	-	-	VDI/VDE/DGQ 2618-13.2	2005	-	-	-	-			-	-	GB/T 8122	2024	JJF 1102	2003	
微器 ※2 するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	DIN 879-1 DIN 879-3	1999 1999	VDI/VDE/DGQ 2618-11.2	2002	-	-	-	-		-   -	-	-	GB/T 4755 GB/T 6320	2004	JJG 118	2010	
クゲージ	JIS B 7506	2004	JMAS 3002	1982	ISO 3650	1998		1999	VDI/VDE/DGQ 2618-3.1	2004		1999	NF EN ISO 3650	1999	ASME B89.1.9 2023		ABNT NBR NM 215	2000		2001	JJG 146	2011	IS 2
プラグゲージ及びマスタリングゲージ ※3	1	1		1				-		1	BS 4311-1	2007						1				+++	
するJIS規格は無し。)	-													- }			ABNT NBR NM 290-1	<u> </u>					
Dr.		-	JMAS 4008	2016	ISO 1938-1	2015	DIN EN ISO 1938-1	2016	VDI/VDE/DGQ 2618-4.1	2006	BS EN ISO 1938-1	2015	NF EN ISO 1938-1	2015	ACME DOS 4 5	.   .	ABNT NBR NM 290-2		-	.	JJG 894	1995	IS 2
グ)															ASME B89.1.5 1998		ABNT NBR NM 290-3 ABNT NBR NM 290-4	2004					.52
M21														J	ACME DOG 4.5		ABNT NBR NM 290-5	00.7					
ブ) デージ ※3		+	IMAG 100-	00.5			DIN OOCS	1000	VDIA/DE/2000 0010 1.5	200=					ASME B89.1.6 2002 (External) 4009		ABNT NBR NM 284	2003		<del>     </del>		+	
するJIS規格は無し。)	-	-	JMAS 4009	_	-	-	DIN 2269	1998	VDI/VDE/DGQ 2618-4.2	2007		-	-	-	ASME B89.1.5 1998			-	-				
マイクロメータ ※3 するJIS規格は無し。)	-	-	JMAS 5015	1979	-	-	-		VDI/VDE/DGQ 2618-10.6	2010	-	-	-	-			-	-	GB/T 20427	2006	-	-	IS 1
フェルス (11 16 m ) ・	JIS B 7541	2001	-	-	-	-	DIN 866	2006	-	-		-	-	-		: :	ABNT NM 279	2002	JB/T 10030	2012	JJG 73 JJG 341	2005	
マイクロメータ	JIS B 7450 JIS B 7536	1982	-	<u> </u>		÷	DIN 32876-1	1999	VDI/VDE/DGQ 2618-14.1	2010		-	-					Ť	GB/T 26094	2012	JJF 1331	2011	
式空気マイクロメータ	JIS B 7536 JIS B 7535	1982	-	-		-	DIN 32876-2 DIN 2271	1999 2016	**************************************	-	-	-	-	-			-	+-	-				
を を 関数	JIS B 7513	1992	_		ISO 8512-1	1990	- DIN 876-1	1984	VDI/VDE/DGQ 2618-6.2	2014	BS 817	2008	NF E11-101	1992	ASME B89.3.7 2013		ABNT NBR NM 104	1998	GB/T 22095	2008	JJG 117	2013	IS 7
製)	313 8 7513	1992		-		1990	DIN 876-2	1984	VDI/VDE/DGQ 2618-6.2	2014	65 617	2008	NF ETI-101	1992	ASIVIE B09.3.7 2013		ABNT NBR NM 104 ABNT NBR NM 103	1998	GB/T 20428	2008	336 117	2013	10 /
カルフラット	JIS B 7430	1977	-	-	-	-	DIN 58161-1	2002	VDI/VDE/DGQ 2618-6.1	2009	-	-	-	-		A-A-58051 1995	ABNT NBR NM 256	2002	JB/T 7401	2024	JJG 28	2019	IS 5
カルパラレル	JIS B 7431	1977	-	-		-	DIN 58161-2	2002	VDI/VDE/DGQ 2618-6.1	2009	MOY/SCM1/54 NPL	2001		-		A-A-58051 1995	ABNT NBR NM 257	2002	-	-	JJG 28	2019	
真微鏡	JIS B 7153	1995	-	-	-	-		-		-	-	-	-	-			-	-	-	-	JJG 56	2000	
<b>设影機</b>	JIS B 7184	2021		-		-		-		-		-		-				-	JB/T 6830	2013	JJG 571 JJF 1093	2004	
の幾何特性仕様(GPS)ー表面性状の図示方法 の幾何特性仕様(GPS)ー表面性状:輪郭曲線方式:	JIS B 0031	2022	-	-	ISO 21920-1	2021	DIN EN ISO 21920-1	2022		-	BS EN ISO 21920-1	2022	NF EN ISO 21920-1	2022				-	JB/T 6830	2013			
標準一 ※2	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	ASME B46.1 2019		ABNT NBR ISO 4287	2002	-	-	JJF 1105	2018	IS 15
で るJIS規格は無し。) の幾何特性仕様(GPS) - 表面性状:輪郭曲線方式:	HC B OCEO 1	2002			100 5426 4	2000	DIN EN 100 5400 4	2000		-	DO EN 100 5400 4	2004	NE EN 100 5400 4	2000	ASME B46.1 2019				CB/T 10067 1	2003	JJF 1099	2018	
標準-第1部:標準片 の幾何特性仕様(GPS)-表面性状:輪郭曲線方式:	JIS B 0659-1	2002		-	ISO 5436-1	2000	DIN EN ISO 5436-1	2000	•	٠.	BS EN ISO 5436-1	2001	NF EN ISO 5436-1	2000	ASME B46.1 2019				GB/T 19067.1	2003	JJF 1099	2018	
の幾何特性は様(GF3)一級面性状:編邦曲線ガス: 票準一第2部:ソフトウェア測定標準 ※2		-		-	ISO 5436-2	2012	DIN EN ISO 5436-2	2013		-	BS EN ISO 5436-2	2012	NF EN ISO 5436-2	2012	ASME B46.1 2019		-		GB/T 19067.2	2004		-	IS 15
するJIS規格は無し。)																							
D幾何特性仕様(GPS)ー表面性状:輪郭曲線方式ー 定義及び表面性状パラメータ	JIS B 0601	2013		-	ISO 21920-2	2021	DIN EN ISO 21920-2	2022		-	BS EN ISO 21920-2	2022	NF EN ISO 21920-2	2022	ASME B46.1 2019		ABNT NBR ISO 4287	2002	GB/T 3505	2009		-	IS 15
D幾何特性仕様(GPS) - 表面性状:輪郭曲線方式-	UC D 0040	2004													ACME D40.4 0040				OD/T 40747	0000			
円うねりの定義及び表示 D幾何特性仕様(GPS) - 表面性状:輪郭曲線方式 -	JIS B 0610	2001	-	-	ISO 12085	1996	- DIN EN ISO 12085	1998		-			•	-	ASME B46.1 2019				GB/T 16747	2009			
フパラメータ	JIS B 0631	2000		-	Corrigendum 1	1998	Corrigendum 1:	2009		-	BS EN ISO 12085	1997	NF EN ISO 12085	1998	ASME B46.1 2019		-	-	GB/T 18618	2009		-	IS 15
D幾何特性仕様(GPS) ーフィルタ処理 — 線形の 由線フィルタ: ガウシアンフィルタ	JIS B 0634	2017	-	-		2025	DIN EN ISO 16610-21	2025		-	BS EN ISO 16610-21	2025	NF EN ISO 16610-21	2025	ASME B46.1 2019			-	GB/T 18777	2009		-	
D幾何特性仕様(GPS)-表面性状:輪郭曲線方式-	JIS B 0633	2001		-	ISO 21920-3	2021	DIN EN ISO 21920-3	2022		-	BS EN ISO 21920-3	2022	NF EN ISO 21920-3	2022	ASME B46.1 2019		ABNT NBR ISO 4288	2008	GB/T 10610	2009		-	
生状評価の方式及び手順 D幾何特性仕様(GPS) - 表面性状:輪郭曲線方式 -	JIS B 0651	2022		٠.	ISO 25178-601	2025	DIN EN ISO 25178-601	2011		١.	BS EN ISO 25178-601	2025		2025	ASME B46.1 2019		ABNT NBR ISO 3274	2008	GB/T 6062	2009			IS 15
t表面粗さ測定機の特性 D幾何特性仕様(GPS)ー表面性状:輪郭曲線方式ー		-		-						<u> </u>		_											
<b>代表面</b> 親さ測定機の校正	JIS B 0670	2002	•	-		2021	DIN EN ISO 12179	2023	•	-	BS EN ISO 12179	2022	NF EN ISO 12179	2022	ASME B46.1 2019		ABNT NBR ISO 12179	2002	GB/T 19600	2004	JJF 1105	2018	IS 1
D幾何特性仕様(GPS)ー表面性状:輪郭曲線方式:	JIS B 0671-1	2022	-	-	ISO 13565-1 Corrigendum 1	1996 1998	DIN EN ISO 13565-1	1998		-	BS EN ISO 13565-1	1998	NF EN ISO 13565-1	1998	ASME B46.1 2019				GB/T 18778.1	2002		-	IS 15
一構造表面の特性評価 - 第1部:フィルタ処理及び測定条件 の幾何特性仕様(GPS) - 表面性状:輪郭曲線方式:																							
一構造表面の特性評価-第2部:線形表現の 曲線による高さの特性評価	JIS B 0671-2	2002	-	-	ISO 21920-2	2021	DIN EN ISO 21920-2	2022	-		BS EN ISO 21920-2	2022	NF EN ISO 21920-2	2022	ASME B46.1 2019			L .		_		-	
D幾何特性仕様(GPS) - 表面性状:輪郭曲線方式: 一構造表面の特性評価 - 第3部: 正規確率紙上の	JIS B 0671-3	2002			ISO 21920-3	2021	DIN EN ISO 21920-3	2022	_		BS EN ISO 21920-3	2022	NF EN ISO 21920-3	2022	ASME B46.1 2019	_							
曲線による高さの特性評価	JIG B 00/1-3	2002		-	100 2 1920-3	2021	DIN EN 180 21920-3	2022		_	DO EN 100 21920-3	2022	WE EN 190 21920-3	2022	AGME 040.1 2019								
の幾何特性仕様(GPS)ーフィルタ処理ー線形の	JIS B 0634	2017	-	-	ISO 16610-21	2025	DIN EN ISO 16610-21	2025	-	-	BS EN ISO 16610-21	2025	NF EN ISO 16610-21	2025			-	-	-	-	-	-	
由錠フィルタ: ガウシアンフィルタ D幾何特性仕様(GPS) ーフィルタ処理 ー					190 40040 00	2045	DIN EN 190 40040 CC	2010			BS EN 100 40040 CC	2045	NE EN JOO 40040 00	2045					GB/7 20052 22	2044			
部: 線形の輪郭曲線フィルタ: スプラインフィルタ ※2 (するJIS規格は無し。) の幾何特性仕様(GPS) ーフィルタ処理 ー		L.			ISO 16610-22	∠015	DIN EN ISO 16610-22	2016		Ι.	BS EN ISO 16610-22	∠015	NF EN ISO 16610-22	2015				Ι.	GB/Z 26958.22	2011			
D幾何特性仕様(GPS) ーフィルタ処理ー 部: 輪郭曲線フィルタ: 最終効果 ※2					ISO 16610-28	2016	DIN EN ISO 16610-28	2017			BS EN ISO 16610-29	2016	NF EN ISO 16610-28	2017									
か: 〒 〒	<u> </u>	1		_	100 10010-20	2010	S## E## 150 10010-28	2017		<u> </u>	20 21 130 10010-28	2010	214 /30/ 100/10-28	2017	· ·			1					
D幾何特性仕様(GPS) ーフィルタ処理 ー 舒:ロパスト輪郭曲線フィルタ: ガウス回帰フィルタ ※2			-		ISO 16610-31	2025	DIN EN ISO 16610-31	2025			BS EN ISO 16610-31	2025	NF EN ISO 16610-31	2025					GB/Z 26958.31	2011			
	-	-								-		-	50.001					-		-		+	
B: ロバスト輪郭曲線フィルタ: スプラインフィルタ ※2			-		ISO/TR 16610-32	2023		-		-		-	FD ISO/TR 16610-32	2023			-	-	GB/Z 26958.32	2011		-	
するJIS規格は無し。) 『面製品における平均粗さRaとビーク数RPcの測定 ※2		-						0011		-	B0 =:: :::	00						-				+	
F回級前における平均租とRECニーク数RF6の測定 ※2 するJIS規格は無し。) の機何特性仕様(GPS)一表面性状一		-	-		•	-	DIN EN 10049	2014	•	-	BS EN 10049	2013	NF EN 10049	2014				-	-				
自線方式:表面性状の評価のためのルールと手順 ※2		-	-	-					-	-		-				.   .		-	GB/T 10610	2009		.	
するJIS規格は無し。) D幾何特性仕様(GPS)ー表面性状:三次元ー		1								-		-						-				+	
: 表面性状の図示方法	JIS B 0681-1	2023			ISO 25178-1	2016	DIN EN ISO 25178-1	2016		-	BS EN ISO 25178-1	2016	NF EN ISO 25178-1	2016			-	-	GB/T 33523.1	2020		-	
D幾何特性仕様(GPS)ー表面性状:三次元ー : 用語、定義及び表面性状パラメータ	JIS B 0681-2	2018	-	-	ISO 25178-2	2021	DIN EN ISO 25178-2	2023		-	BS EN ISO 25178-2	2022	NF EN ISO 25178-2	2022			ABNT NBR ISO 4287	2002	GB/T 33523.2	2017		-	
D幾何特性仕様(GPS)-表面性状:三次元-	JIS B 0681-3	2019			ISO 25178-3	2012	DIN EN ISO 25178-3	2012			BS EN ISO 25178-3	2012	NF EN ISO 25178-3	2012					GB/T 33523.2	2017	-		
: 仕様オペレータ  幾何特性仕様(GPS) - 表面性状: 三次元 -		_						-		-		_								_		+	
表面性状測定方法の分類	JIS B 0681-6	2014		-	ISO 25178-6	2010	DIN EN ISO 25178-6	2010	•	-	BS EN ISO 25178-6	2010	NF EN ISO 25178-6	∠∪10			-	-	GB/T 33523.6	2017		+	
D幾何特性仕様(GPS)—表面性状:面積— B:材料測定 ※2			-		ISO 25178-70	2014	DIN EN ISO 25178-70	2014		-	BS EN ISO 25178-70	2014	NF EN ISO 25178-70	2014			-			.		-	
するJIS規格は無し。) 9幾何特性仕様(GPS) 一表面性状:面積 一		-			-					-		-						-		$\vdash$		+	
B:ソフトウェア測定標準 ※2			-		ISO 25178-71	2017	DIN EN ISO 25178-71	2018		-	BS EN ISO 25178-71	2017	NF EN ISO 25178-71	2017			-			.		-	
するJIS規格は無し。) D幾何特性仕様(GPS) 一表面性状:面積 一		-		+						-		-						-		-		+	
部:接触(スタイラス)機器の公称特性 ※2		-	-	-	ISO 25178-601	2025	DIN EN ISO 25178-601	2011		-	BS EN ISO 25178-601	2025	NF EN ISO 25178-601	2025	-   -	-   -		-	GB/T 33523.601	2017		-	
では るJIS規格は無し。) の幾何特性仕様(GPS) 一表面性状: 面積 - 第602部:		+		1						-		-								+		+	
触(クロマティック共焦点プローブ)機器の公称特性 ※2		-	-	-	ISO 25178-602	2025	DIN EN ISO 25178-602	2011	-	-	BS EN ISO 25178-602	2025	NF EN ISO 25178-602	2025			-	-	-	-	-	-	
するJIS規格は無し。)								_				-										+	
D幾何特性仕様(GPS)ー表面性状:面積-		-	-	-	ISO 25178-701	2010	DIN EN ISO 25178-701	2011	-	-	BS EN ISO 25178-701	2010	NF EN ISO 25178-701	2010	-   -		ABNT NBR ISO 12179	2002	GB/T 33523.701	2017		-	
部:接触(スタイラス)機器の校正および測定基準 ※2				1					<del> </del>									_		_		+	
部:接触(スタイラス)機器の校正および測定基準 ※2 するJIS規格は無し。) F渉式表面粗さ測定機 ※2		-	_						-					_	ASME B46.1 2019								
1部:接触(スタイラス)機器の校正および測定基準 ※2 <u>する。JIS規格は無し。</u> 干沙式表面報さ測定機 ※2 する、JIS規格は無し。)	-	-		-		•	-	-		- 2010			-	•	ASME B46.1 2019		-		-	-		-	
1節:接触(スタイラス)機器の校正および測定基準 ※2 するい5規格(注離し。) 干渉式表面相き測定機 ※2 するい5規格(注離し。) 関定器円標準器の校正 ※2	-	-		-	-	-	-		DKD-R 4-4	2018				-	ASME B46.1 2019		-	-	-	-			
の無何特性仕様(GPS) - 泰面性快面積 - 「師・接他(な今7-5) 機器の校正および測定基準 ※2 丁するJIS規格仕種 L. 下する表面報志定機 ※2 丁するJIS規格仕種 L. ) 測定器用標準器の校正 ※2 応するJIS規格仕種 L. ) 標準器法よび報告測定器の校正 種書器法よび報告測定器の校正 相志測定器の標準器の校正 ※2		-		-	-	-	-	-		2018 2018 2018		-	-	-	ASME B46.1 2019			-	-	-	-	-	

Elatt 4 2024

注)等社が顕査した2025年10月跨点の情報です。
・規格名券に雇引に発揮の名表に基づきますが、その他の規格名券については、下配※3および※4を参照ぐださい。
・規格名券は原則にS規格の名券に基づきますが、その他の規格名券については、下配※3および※4を参照ぐださい。
・当月5:日本工業規格、JMA5:日本工業機格、JMA5:日本業機器、JMA5:日本、JM

さ測定機器に関する日本産業規格(JIS)、精密測定機器工業会規 <b>規</b> 権	ş	日;			国際				ドイツ		イギリス		フランス		アメ	リカ		ブラジル			中国			インド
称*	JIS**		J	IMAS**	ISO**		DIN**	T I	VDI**		BS**		NF**	ANSI/ASME		Federal**	t .	ABNT/NBR**		GB/T, JB/T*	• <u>' T</u>	JJG, JJF	*	IS** <b>3</b>
品の幾何特性仕様(GPS) - 座標測定機(CMM)の	1		+ -											ASME				ABNT NBR ISO				, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
、検査及び定期検査 — ※2 応するJIS規格は無L)	-	-	-			-	-	-		-		-	-   -	B89.4.10360.2	2008	-	-	10360-1	2010	-	-	-	-	-
の幾何特性仕様 (GPS) - 座標測定機(CMM)の受入検査 定期検査-第1部: 用語	JIS B 7440-1	2003	3 -		ISO 10360-1	2000	DIN EN ISO 10360-1	2003		-	BS EN ISO 10360-1 20	001 N	IF EN ISO 10360-1 200	1 ASME B89.4.10360.2	2008	-	-	ABNT NBR ISO	2010	GB/T 16857.1	2002	-	-	IS 15635-1
)幾何特性仕様(GPS) - 座標測定機(CMM)の受入検査	JIS B 7440-2	2013			Corrigendum 1 - ISO 10360-2	2002	DIN EN ISO 10360-2	2010		H .	BS EN ISO 10360-2 201	_	IF EN ISO 10360-2 201	ASME	2008			10360-1 ABNT NBR ISO	2018	GB/T 16857.2	2017	JJF 1064	2010	IS 15635-2
期検査-第2部:長さ測定  幾何特性仕様(GPS)-座標測定機(CMM)の受入検査										-		_		B89.4.10360.2	2000		-	10360-2 ABNT NBR ISO						
?期検査-第3部:ロータリテーブル付き座標測定機	JIS B 7440-3	2003	-		- ISO 10360-3	2000	DIN EN ISO 10360-3	2000	•	-	BS EN ISO 10360-3 20	001 N	IF EN ISO 10360-3 200	0 -	-	•	-	10360-3	2010	GB/T 16857.3	2009	JJF 1064	2010	IS 15635-3
の幾何特性仕様(GPS) - 座標測定システム(CMS)の 検査及び定期検査 - 第5部:シングル及びマルチスタイラス	JIS B 7440-5	2022	2 -		ISO 10360-5 ISO/TS 17865	2020	DIN EN ISO 10360-5	2020	-	-	BS EN ISO 10360-5 203	020 N	F EN ISO 10360-5 202	0 -	-	-	-	-	-	GB/T 16857.5	2017	-	-	IS 15635-5
プロービングシステムを用いた離散点及びスキャニング測定 の幾何特性仕様(GPS) - 座標測定機(CMM)の受入検査	JIS B 7440-6	2004			ISO 10360-6	2001	DIN EN ISO 10360-6	2009			BS EN ISO 10360-6 20	204	IF EN ISO 10360-6 200	A CME DOO 4 40	2024					GB/T 16857.6	2006			IS 15635-6
定期検査-第6部:ソフトウェア検査 の幾何特性仕様(GPS)-座標測定機(CMM)の受入検査			_		Corrigendum 1	2007			-	-		_		2 ASME B09.4.10	2021	-	-	-	-				-	
の幾何特性(は GPS) - 座標測定法(GMM)のよう機 の幾何特性什様 (GPS) - 座標測定システム(CMS)の	JIS B 7440-7	2015	5 -		- ISO 10360-7	2011	DIN EN ISO 10360-7	2011	•	-	BS EN ISO 10360-7 20	011 N	F EN ISO 10360-7 201	1 -	-	-	· ·	-	-	GB/T 16857.7	2022	-	-	IS 15635-
検査及び定期検査-第8部:光学式距離センサ付き	JIS B 7440-8	2024	1 -		- ISO 10360-8	2013	DIN EN ISO 10360-8	2014	VDI/VDE 2617-6.2	2021	BS EN ISO 10360-8 20	013 N	F EN ISO 10360-8 201	4 -	-	-	-	-	-	GB/T 16857.8	2022	-	-	IS 15635-
測定機 の幾何特性仕様(GPS) 一座標測定システム(CMS)の																								
検査及び定期検査-第9部:マルチセンサシステム付き 測定機	JIS B 7440-9	2024	1 -	.	- ISO 10360-9	2013	DIN EN ISO 10360-9	2014		-	BS EN ISO 10360-9 20	013 N	F EN ISO 10360-9 201	4 -	-	-	-	-	-	GB/T 16857.9	2022	-	-	IS 15635
の幾何特性仕様(GPS)ー座標測定システム(CMS)の 検査及び定期検査-第10部:レーザートラッカー ※2					- ISO 10360-10	2021	DIN EN ISO 10360-10	2023			BS EN ISO 10360-10 203	121 NI	E EN ISO 10360-10 202	1				_		GB/T 16857.10	2022	JJF 1242	2010	IS 15635-
tallS相格け無し)			ļ .		150 10300-10	2021	DIN 214 150 10500-10	2023		ļ.,	BS EN 180 10300-10 20.	,21	EN 100 10000-10 202		_		ļ.,		ļ.	GB/1 10037.10	2022	331 1242	2010	10 10000-
D幾何特性仕様(GPS) 一座標測定システム(CMS)の 食査及び定期検査一第11部:X線CTの原理を用いた	JIS B 7440-11	1 2024	- ا		- ISO/DIS 10360-11		-	-	VDI/VDE 2630-13	2011		-		ASME B89.4.23	2020	-	-	-	-	-	-		-	-
則定システム の幾何特性仕様(GPS) – 座標測定システム(CMS)の	JIS B 7440-12	2 2010			- ISO 10360-12	2016	DIN EN ISO 10360-12	2018		-	BS EN ISO 10360-12 20	16 NI	E EN ISO 10360-12 201	6			-	_		GB/T 16857.12	2022	JJF 1408	2013	IS 15635
会査及び定期検査一第12部:多関節アーム座標測定機(CMM) の幾何特性仕様(GPS)ー座標測定システム(CMS)の			_						•	-		_			<u> </u>		+-	•	-	GB/1 10037.12	2022	331 1400	2013	13 13033
接合及び定期検査―第13部: 光学式座標測定システム の幾何特性仕様(GPS) ―座標測定機(CMM)試験の	JIS B 7440-13	3 2024	1 -		- ISO 10360-13	2021	DIN EN ISO 10360-13	2023	•	-	BS EN ISO 10360-13 203	021 N	F EN ISO 10360-13 202		-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
かさの頭痛に関するガイピライン、※2	-	-	-		- ISO/TS 23165	2006	DIN ISO/TS 23165	2008		-	DD ISO/TS 23165 20	006	XP ISO/TS 23165 200	6 ASME B89.4.10360.2	2008	-	-	-	-	GB/T 24635.3	2025	-	-	-
からの計画に関するカイトライン 水と SするJIS規格は無し。) メータの定期検査 - 長さ測定に対するDIN EN ISO 10360-2適用 かの実践相則 ※2	1		1																					
めの実践規則 ※2 5するJIS規格は無し。)	-	-	-	.	.	-	-	-	VDI/VDE 2617-2.1	2014		-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
試験一座標測定機による形状測定 ※2		-	-			-	-	-	VDI/VDE 2617-2.2	2018		-		-	-		-	-	-	-	-		-	-
するJIS規格は無し。) 食査一補助回転輪付き座標測定機用									VDIA IDE 0047 4															
EN ISO 10360-3の使用マニュアル ※2 するJIS規格は無し。) 試験ーオブチカルブローブ付き座標測定機	-	-			•	-	-	-	VDI/VDE 2617-4	2006		-		-	-		-	-	-	-	-		-	
試験 - オブチカルブローブ付き座標測定機 向構造オブチカルセンサー付き座標測定機に対する									VD14 /DE 0047 0 4															
EN ISO 10360-7適用のための実施規則 ※2		-	-		.	-	-	-	VDI/VDE 2617-6.1	2021		-	-   -	-			-	-	-	-	-	•	-	
するJIS規格は無し。) (一夕試験・シミュレーションによる座標測定機の									VDIA/DE 0047.7	2008														
不確かさの推定 ※2 SするJIS規格は無し。)			<u> </u>		·   ·	_	-		VDI/VDE 2617-7			-		-				•		-	-		-	
試験-座標測定機による測定の検査工程適合性 ※2 5するJIS規格は無し。)	-	-	-	.	.   .	-	-	-	VDI/VDE 2617-8 Berichtiauna	2018 2019		-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
検査-座標測定機の校正における不確かさ算出のための ェット(シート) ※2							_		VDI/VDE 2617-11	2011		_				_						_		
するJIS規格は無し。)			ļ .		·   ·	ļ.,	-		VDI/VDE 2017-11	2011		_			ļ.,		ļ.,				-		-	
検査-微細形状を測定する接触式座標測定機(CMM)の 検査及び定期検査 ※2		-			.   .	-	-	-	VDI/VDE 2617-12.1	2011		-		-	-	-	-			-	-		-	-
5するJIS規格は無し。) 試験ーDIN EN ISO 10360-8 and VDI/VDE 2617 第6.2部			-																					
拠した微細形状を測定する光学式座標測定機(CMM)の 検査及び定期検査 ※2		-			.   .		-	-	VDI/VDE 2617-12.2	2023		-		-						-	-		-	-
おするJIS規格は無し、)																								
度測定機 偏差の定義及び表示	JIS B 7451 JIS B 0621	1997	7 JMAS	5022 20	113 ISO 5463 - ISO 1101	2024	DIN EN ISO ISO 5463 DIN EN ISO 1101	2025	-	-	BS EN ISO ISO 5463 203 BS EN ISO 1101 203		F EN ISO ISO 5463 202 NF EN ISO 1101 201	4 ASME B89.3.1	1972	- :	-	- :	-	GB/T 7235	2004	<u> </u>	-	
の幾何特性仕様(GPS)-円筒度-第1部:用語及びパラメータ	-	-			- ISO 12180-1	2011	DIN EN ISO 12180-1	2011	-		BS EN ISO 12180-1 20		F EN ISO 12180-1 201	1 -						GB/T 24633.1	2024			IS 1622
の幾何特性仕様(GPS)-円筒度-第2部:仕様オペレータ※2	<b>.</b>	٠.	Η.		- ISO 12180-2	2011	DIN EN ISO 12180-2	2011		١.	BS EN ISO 12180-2 20	_	IF EN ISO 12180-2 201	1 -	٠.		١.		٠.	GB/T 24633.2	2024			IS 1622
で るJIS規格は無し。) の幾何特性仕様(GPS) 一真円度 一第1部: 用語及び	JIS B 0682-1	1 2017	7		- ISO 12181-1	2011	DIN EN ISO 12181-1	2011	-	-			F EN ISO 12181-1 201								2024			
(タ D幾何特性仕様(GPS) - 真円度 - 第2部: 仕様オペレータ	JIS B 0682-1		7 -		- ISO 12181-1 - ISO 12181-2	2011	DIN EN ISO 12181-1	2011	-	-	BS EN ISO 12181-1 20 BS EN ISO 12181-2 20		IF EN ISO 12181-1 201	1	-	- :	-	-	+ :		2024		-	-:
D幾何特性仕様(GPS) - 真直度 - 第1部: 用語及び	JIS B 0683-1				- ISO 12780-1	2011	DIN EN ISO 12780-1	2014			BS EN ISO 12780-1 20		F EN ISO 12780-1 201								2024	- :		
(一タ D幾何特性仕様(GPS) - 真直度 - 第2部: 仕様オペレータ	JIS B 0683-2		7 -		- ISO 12780-2	2011	DIN EN ISO 12780-2	2011		-	BS EN ISO 12780-2 20		F EN ISO 12780-2 201				-				2024			
D幾何特性仕様(GPS) - 平面度 - 第1部: 用語及び	JIS B 0684-1									+-					-	- :	+-		+ -		2024	-:-		- :
I—9			1		- ISO 12781-1	2011	DIN EN ISO 12781-1	2011	•		BS EN ISO 12781-1 20		IF EN ISO 12781-1 201						ļ.,				-	
D幾何特性仕様(GPS)ー平面度ー第2部:仕様オペレータ 則定ー原理 ※2	JIS B 0684-2	2 2019		-	- ISO 12781-2	2011	DIN EN ISO 12781-2	2011	VDI/VDE 2631-1	2016	BS EN ISO 12781-2 20	011 N	F EN ISO 12781-2 201	1 -	-	- :	-		-	GB/T 24630.2	2024	-:-	-	
するJIS規格は無し。) 別定-センサー技術と信号伝送による偏差の測定 ※2		٠.	-			-	-	-				-		-	-	-	-	•	-	-	-		-	-
するJIS規格は無し。)		-	ļ .			-	-	-	VDI/VDE 2631-2	2021				-					-	-	-	•	-	
定一フィルターの特性と選定 ※2 するJIS規格は無し。)		-	-			-	-	-	VDI/VDE 2631-3	2018		-		-	-		-	-	-	-	-		-	
則定-半径方向のスピンドル偏差の測定 ※2 するJIS規格は無し。)	-	-	-	.		-	-	-	VDI/VDE 2631-4	2014		-		-	-		-	-	-		-		-	
則定一軸方向のスピンドル偏差の測定 ※2		-	٠.	.		-	-	-	VDI/VDE 2631-5	2015		-			-		-		-		-		-	
するJIS規格は無し。) 則定ーリニアガイドの真直度の偏差の測定 ※2	<b>.</b>	٠.	١.			١.			VDI/VDE 2631-6	2016							١.		٠.					
するJIS規格は無し。) 則定一形状測定システムの安定性の監視 ※2						-		-		2013														
sするJIS規格は無し。) 則定-測定と分析条件の例 ※2		-	-			-	-	-	VDI/VDE 2631-8			-						-		•	-	-	-	
するJIS規格は無し。)		-	-			-	-	-	VDI/VDE 2631-9	2020		-		-	-		-	-	-		-	-	-	-
全査 一接触スタイラス方式による輪郭測定システムの 全査及び定期検査※2	-	-	-	.   .		-	-	-	VDI/VDE 2629-1	2008		-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
状験−基準/校正ワークを用いた特定輪郭測定の >さの算出 ※2	-	-	-	.		-	-	- 1	VDI/VDE 2629-2	2019		-		-	-		-	-	-	-	-	-	-	-
(がCOグチロ ※2 (計形体限度 IICに甘ごノ主素計学・パラメータの世界を ※2	_	_	11.44.0	F004 00	140	_		_				-			_		_		_		_		_	