

規格に関する情報
長さ測定機器の各国規格対照表

規格名称	日本		国際		ドイツ		イギリス		フランス		アメリカ		ブラジル		中国		インド	
	JIS**	JMAS**	ISO**	DIN**	VDI**	BS**	NF**	ANSI/ASME**	Federal**	ABNT/NBR**	GB/T, JB/T**	JGJ, JJF**	IS** ※1					
1 金属直尺	JIS B 7516 2005	-	-	-	-	-	-	BS 4372 1968	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2 鋼製巻尺	JIS B 7512 2018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3 鋼製巻尺	JIS B 7522 2018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4 製品の幾何特性仕様 (GPS) - 寸法測定機 - ノギス (最小読取値: 0.1, 0.05 mm) (ダイヤルノギス)	JIS B 7507 2022	-	ISO 13385-1 2019	DIN EN ISO 13385-1 2020	VDI/VE/DGQ 2618-9.1 2006	BS EN ISO 13385-1 2019	NF EN ISO 13385-1 2019	ASME B89.1.14 2018	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 216 2000	GB/T 21389 2008	JGJ 30 2012	-	IS 16491-1 2016
5 歯厚ノギス ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 6316 2008	JJF 1072 2000	-	-
6 ハバトメノギス (対応するJIS規格は無し。)	JIS B 7517 2018	-	ISO 13225 2012	DIN EN ISO 13225 2020	VDI/VE/DGQ 2618-9.3 2006	BS EN ISO 13225 2012	NF EN ISO 13225 2012	-	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 260 2002	GB/T 21390 2008	JGJ 31 2011	IS 2921 2016	-
7 製品の幾何特性仕様 (GPS) - 寸法測定機 - デプスゲージ	JIS B 7518 2023	-	ISO 13385-2 2020	DIN EN ISO 13385-2 2020	VDI/VE/DGQ 2618-9.2 2006	BS EN ISO 13385-2 2020	NF EN ISO 13385-2 2020	-	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 216 2000	GB/T 21388 2008	JGJ 30 2012	-	-
8 マイクロメータ (外側)	-	-	ISO 3611 2023	DIN EN ISO 3611 2023	VDI/VE/DGQ 2618-10.1 2001	BS EN ISO 3611 2023	NF E11-090 1993	ASME B89.1.13 2013	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM ISO 3611 1997	GB/T 1216 2018	JGJ 21 2008	IS 2967 1983	-
(内側)	JIS B 7502 2016	-	-	DIN 863-4 1999	VDI/VE/DGQ 2618-10.7 2010	BS 959 2008	NF E11-090 1993	ASME B89.1.13 2013	-	-	-	-	-	-	GB/T 8177 2004	JGJ 22 2014	IS 2966 1964	-
(ヘッド)	-	-	-	DIN 863-2 1999	VDI/VE/DGQ 2618-10.4 2008	BS 1734 1951	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 22092 2018	-	IS 9483 1993	-
(歯厚)	-	-	-	DIN 863-3 1999	-	BS EN ISO 3611 2023	NF E11-099 2019	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 1217 2022	JGJ 82 2010	-	-
9 デプスマイクロメータ	JIS B 7544 1994	-	-	DIN 863-2 1999	VDI/VE/DGQ 2618-10.5 2010	BS 6468 2008	NF E11-097 1998	ASME B89.1.13 2013	-	-	-	-	-	-	GB/T 1218 2018	JGJ 24 2016	-	-
10 歯厚マイクロメータ	JIS B 7520 1981	-	-	DIN 863-3 1999	VDI/VE/DGQ 2618-10.3 2002	-	NF E11-090 1993	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 8061 2022	JGJ 26 2011	-	-
11 棒状歯厚マイクロメータ ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 6312 2022	JGJ 21 2008	-	-
12 3点式内側マイクロメータ ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	DIN 863-4 1999	VDI/VE/DGQ/DKD 2618-10.8 2024	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 6314 2018	JJF 1411 2013	IS 2966 1964	-	-
13 歯厚式内側マイクロメータ ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	DIN 863-3 1999	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 10932 2004	JGJ 25 2004	-	-	-
14 マイクロメータ用スタンド ※3 (対応するJIS規格は無し。)	-	JMAS 1001 1961	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15 ダイヤルゲージ	JIS B 7503 2017	-	ISO 463 2006	DIN 878 2018	VDI/VE/DGQ/DKD 2618-11.1 2021	BS EN ISO 463 2006	NF EN ISO 463 2006	ASME B89.1.10M 2001	-	-	-	-	-	ABNT NBR ISO 463 2013	GB/T 1219 2008	JGJ 34 2022	IS 2092 2005	-
16 デジタルインジケータゲージ	JIS B 7563 2021	-	ISO 13102 2012	DIN EN ISO 13102 2012	VDI/VE/DGQ/DKD 2618 - 2020	BS EN ISO 13102 2012	NF EN ISO 13102 2012	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17 デジタルインジケータゲージ ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18 二式ダイヤルゲージ	JIS B 7533 2015	-	ISO 9493 2010	DIN EN ISO 9493 2011	VDI/VE/DGQ 2618-11.3 2002	BS 2795 1981	NF EN ISO 9493 2011	ASME B89.1.10M 2001	-	-	-	-	-	-	GB/T 8123 2007	JGJ 35 2006	IS 11498 2023	-
19 シリコンゲージ	JIS B 7515 1982	JMAS 5009 1988	-	-	VDI/VE/DGQ 2618-13.2 2005	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 8122 2004	JJF 1102 2010	IS 2966 1964	-	-
20 指針測微器 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	JMAS 5010 1988	-	DIN 879-1 1999	VDI/VE/DGQ 2618-11.2 2002	BS EN ISO 3650 1999	NF EN ISO 3650 1999	ASME B89.1.9 2023	-	-	-	-	-	GB/T 8122 2004	JGJ 118 2010	IS 2966 1964	-	-
21 ロックゲージ	JIS B 7506 2004	JMAS 3002 1982	ISO 3650 1998	DIN EN ISO 3650 1999	VDI/VE/DGQ 2618-3.1 2004	BS EN ISO 3650 2007	NF EN ISO 3650 1999	ASME B89.1.9 2023	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 215 2000	GB/T 6093 2001	JGJ 146 2011	IS 2984 2003	-
22 マスタプラグゲージ及びマスタリングゲージ ※3 (対応するJIS規格は無し。)	-	JMAS 4008 2016	ISO 1938-1 2015	DIN EN ISO 1938-1 2016	VDI/VE/DGQ 2618-4.1 2006	BS EN ISO 1938-1 2015	NF EN ISO 1938-1 2015	ASME B89.1.5 1998	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 290 2004	GB/T 6093 2001	JGJ 894 1995	IS 2251 1986	-
(プラグ)	-	-	-	-	-	-	-	ASME B89.1.6 2002 (External)	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 284 2003	-	-	-	-
23 リングゲージ ※3 (対応するJIS規格は無し。)	-	JMAS 4009 2013	-	DIN 2269 1998	VDI/VE/DGQ 2618-4.2 2007	-	-	ASME B89.1.5 1998	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 ハバトメマイクロメータ ※3 (対応するJIS規格は無し。)	-	JMAS 5015 1979	-	-	VDI/VE/DGQ 2618-10.6 2010	-	-	ASME B89.1.5 1998	-	-	-	-	-	-	GB/T 20427 2006	-	IS 13907 1994	-
25 歯厚尺	JIS B 7541 2001	-	-	DIN 866 2006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ABNT NM 279 2002	-	JGJ 73 2005	-	-
26 ニニアエンコーダー	JIS B 7450 2023	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	JB/T 10030 2012	JGJ 341 1994	-	-
27 電気マイクロメータ	JIS B 7536 1982	-	-	DIN 32876-1 1999	VDI/VE/DGQ 2618-14.1 2010	-	-	-	-	-	-	-	-	GB/T 26094 2010	JJF 1331 2011	-	-	-
28 歯厚式電気マイクロメータ	JIS B 7535 1982	-	-	DIN 32876-2 2016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29 精密定規 (精製鋼)	JIS B 7513 1992	-	ISO 8512-1 1990	DIN 876-1 1984	VDI/VE/DGQ 2618-6.2 2014	BS 817 2008	NF E11-101 1992	ASME B89.3.7 2013	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 104 1998	GB/T 22095 2008	JGJ 117 2013	IS 7327 2003	-
(石製)	-	-	ISO 8512-2 1990	DIN 876-2 1984	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 103 1998	GB/T 20428 2006	-	-	-
30 オプティカルフラット	JIS B 7430 1977	-	-	DIN 58164-1 2002	VDI/VE/DGQ 2618-6.1 2009	-	-	-	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 256 2002	JB/T 7401 1994	JGJ 28 2019	IS 5440 1969	-
31 オプティカルパラレル	JIS B 7431 1977	-	-	DIN 58161-2 2002	-	MOY/SCM1/54 NPL 2001	-	-	-	-	-	-	-	ABNT NBR NM 257 2002	-	JGJ 28 2019	-	-
32 測定顕微鏡	JIS B 7153 1995	-	-	-	VDI/VE/DGQ 2618-6.1 2009	-	-	-	-	-	-	-	-	A-A-58051 1995	ABNT NBR NM 257 2002	JGJ 56 2000	IS 571 2004	-
33 測定投影機	JIS B 7184 2021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	JB/T 6830 2013	JJF 1093 2015	-	-
34 製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状の測定方法	JIS B 0031 2022	-	ISO 21920-1 2021	DIN EN ISO 21920-1 2022	-	BS EN ISO 21920-1 2022	NF EN ISO 21920-1 2022	-	-	-	-	-	-	-	JB/T 6830 2013	JJF 1093 2015	-	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式: 測定標準 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ABNT NBR ISO 4287 2002	-	JJF 1105 2018	IS 15421-1 2003	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式: 測定標準 - 第1部: 標準片	JIS B 0659-1 2002	-	ISO 5436-1 2000	DIN EN ISO 5436-1 2000	-	BS EN ISO 5436-1 2001	NF EN ISO 5436-1 2000	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	GB/T 19067.1 2003	JJF 1099 2018	-	-	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式: 測定標準 - 第2部: ソフトウェア測定標準 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	ISO 5436-2 2012	DIN EN ISO 5436-2 2013	-	BS EN ISO 5436-2 2012	NF EN ISO 5436-2 2012	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	GB/T 19067.2 2004	-	-	IS 15635-2 2014	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式 - 用語, 定義及び表面性状パラメータ	JIS B 0601 2013	-	ISO 21920-2 2021	DIN EN ISO 21920-2 2022	-	BS EN ISO 21920-2 2022	NF EN ISO 21920-2 2022	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	ABNT NBR ISO 4287 2002	GB/T 3505 2009	-	IS 15262 2002	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式 - 概り内寸の定義及び表示	JIS B 0610 2001	-	-	-	-	-	-	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	GB/T 16747 2009	-	-	-	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式 - モチーフパラメータ	JIS B 0631 2000	-	ISO 12085 1996	DIN EN ISO 12085 1998	-	BS EN ISO 12085 1997	NF EN ISO 12085 1998	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	GB/T 18618 2009	-	-	IS 15422 2003	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - フィルタ処理 - 線形の輪郭曲線フィルタ, ガウシアンフィルタ	JIS B 0634 2017	-	ISO 16610-21 2011	DIN EN ISO 16610-21 2013	-	BS EN ISO 16610-21 2012	NF EN ISO 16610-21 2012	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	GB/T 18777 2009	-	-	-	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式 - 表面性状評価の方式及び手順	JIS B 0633 2001	-	ISO 21920-3 2021	DIN EN ISO 21920-3 2022	-	BS EN ISO 21920-3 2022	NF EN ISO 21920-3 2022	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	ABNT NBR ISO 4288 2008	GB/T 10610 2009	-	IS 15263 2002	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式 - 輪郭曲線フィルタ, ガウシアンフィルタ	JIS B 0651 2022	-	ISO 3274 1996	DIN EN ISO 3274 1998	-	BS EN ISO 3274 1998	NF EN ISO 3274 1998	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	ABNT NBR ISO 3274 2008	GB/T 6062 2009	-	IS 15261 2002	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式 - 輪郭曲線フィルタ, ガウシアンフィルタ	JIS B 0670 2002	-	ISO 12179 2021	DIN EN ISO 12179 2023	-	BS EN ISO 12179 2022	NF EN ISO 12179 2022	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	ABNT NBR ISO 12179 2002	GB/T 19600 2004	JJF 1105 2018	IS 15759 2023	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式 - フラット構造表面の特性評価 - 第1部: フィルタ処理及び測定条件	JIS B 0671-1 2022	-	ISO 13565-1 1998	DIN EN ISO 13565-1 1998	-	BS EN ISO 13565-1 1998	NF EN ISO 13565-1 1998	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	GB/T 18778.1 2002	-	-	IS 15421-1 2003	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式 - フラット構造表面の特性評価 - 第2部: 線形表現の負荷曲線による高さの特性評価	JIS B 0671-2 2002	-	ISO 21920-2 2021	DIN EN ISO 21920-2 2022	-	BS EN ISO 21920-2 2022	NF EN ISO 21920-2 2022	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	GB/T 18778.2 2003	-	-	IS 15421-2 2003	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - 表面性状: 輪郭曲線方式 - フラット構造表面の特性評価 - 第3部: 正規標準上の負荷曲線による高さの特性評価	JIS B 0671-3 2002	-	ISO 21920-3 2021	DIN EN ISO 21920-3 2022	-	BS EN ISO 21920-3 2022	NF EN ISO 21920-3 2022	ASME B46.1 2019	-	-	-	-	-	GB/T 18778.3 2006	-	-	IS 15421-3 2003	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - フィルタ処理 - 線形の輪郭曲線フィルタ, ガウシアンフィルタ	JIS B 0634 2017	-	ISO 16610-21 2011	DIN EN ISO 16610-21 2013	-	BS EN ISO 16610-21 2012	NF EN ISO 16610-21 2012	-	-	-	-	-	-	GB/Z 26958.31 2011	-	-	-	-
製品の幾何特性仕様 (GPS) - フィルタ処理 - 線形の輪郭曲線フィルタ, ガウシアンフィルタ	-	-	ISO 16610-22 2015	DIN EN ISO 16610-22 2016	-	BS EN ISO 16610-22 2015	NF EN ISO 16610-22 2015	-	-	-	-	-	-	GB/Z 26958.22 2011	-			

規格に関する情報

長さ測定機器の各国規格対照表

長さ測定機器に関する日本産業規格(JIS)、精密測定機器工業会規格(JMAS)、国際規格(ISO)及び各国の国家規格を対照表に示します。(ミットヨが調査・確認した2024年10月現在の情報です)

規格名称*	規格		日本		国際		ドイツ		イギリス		フランス		アメリカ		ブラジル		中国		インド		
	JIS**		JMAS**		ISO**		DIN**		BS**		NF**		ANSI/ASME**	Federal**	ABNT/NBR**		GB/T, JB/T**	JJG, JJF**	IS** ※1		
36 製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ASME B89.4.10360.2	2008	-	-	ABNT NBR ISO 10360-1	2010	-	-	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査―第1部:用語	JIS B 7440-1	2003	-	-	ISO 10360-1	2000	DIN EN ISO 10360-1	2003	-	-	BS EN ISO 10360-1	2001	NF EN ISO 10360-1	2001	-	-	ABNT NBR ISO 10360-1	2010	GB/T 16857.1	2002	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査―第2部:長さ測定	JIS B 7440-2	2013	-	-	ISO 10360-2	2009	DIN EN ISO 10360-2	2010	-	-	BS EN ISO 10360-2	2009	NF EN ISO 10360-2	2010	-	-	ABNT NBR ISO 10360-1	2010	GB/T 16857.2	2017	JJF 1064
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査―第3部:ロータリテーブル付き座標測定機	JIS B 7440-3	2003	-	-	ISO 10360-3	2000	DIN EN ISO 10360-3	2000	-	-	BS EN ISO 10360-3	2001	NF EN ISO 10360-3	2000	-	-	ABNT NBR ISO 10360-2	2010	GB/T 16857.3	2009	JJF 1064
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定システム(CMS)の受入検査及び定期検査―第5部:シングル及びマルチスタイス座標測定機	JIS B 7440-5	2022	-	-	ISO 10360-5	2020	DIN EN ISO 10360-5	2020	-	-	BS EN ISO 10360-5	2020	NF EN ISO 10360-5	2020	-	-	-	-	GB/T 16857.5	2017	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査―第6部:ソフトウェア検査	JIS B 7440-6	2004	-	-	ISO 10360-6	2001	DIN EN ISO 10360-6	2009	-	-	BS EN ISO 10360-6	2001	NF EN ISO 10360-6	2002	ASME B89.4.10	2021	-	-	GB/T 16857.6	2006	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査―第7部:画像プロファイル付き座標測定機	JIS B 7440-7	2015	-	-	ISO 10360-7	2011	DIN EN ISO 10360-7	2011	-	-	BS EN ISO 10360-7	2011	NF EN ISO 10360-7	2011	-	-	-	-	GB/T 16857.7	2022	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定機(CMM)の受入検査及び定期検査―第8部:光学式距離センサ付き座標測定機	JIS B 7440-8	2024	-	-	ISO 10360-8	2013	DIN EN ISO 10360-8	2014	VDI/VDE 2617-6.2	2021	BS EN ISO 10360-8	2013	NF EN ISO 10360-8	2014	-	-	-	-	GB/T 16857.8	2022	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定システム(CMS)の受入検査及び定期検査―第9部:マルチセンサシステム付き座標測定機	JIS B 7440-9	2017	-	-	ISO 10360-9	2013	DIN EN ISO 10360-9	2014	-	-	BS EN ISO 10360-9	2013	NF EN ISO 10360-9	2014	-	-	-	-	GB/T 16857.9	2022	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定システム(CMS)の受入検査及び定期検査―第10部:レーザートラッカー ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	ISO 10360-10	2021	DIN EN ISO 10360-10	2023	VDI/VDE 2617-10	2011	BS EN ISO 10360-10	2021	NF EN ISO 10360-10	2021	-	-	-	-	GB/T 16857.10	2022	JJF 1242
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定システム(CMS)の受入検査及び定期検査―第11部:X線CTの原理を用いた座標測定システム	JIS B 7440-11	2024	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定システム(CMS)の受入検査及び定期検査―第12部:多関節アーム座標測定機(CMM)	JIS B 7440-12	2019	-	-	ISO 10360-12	2016	DIN EN ISO 10360-12	2018	VDI/VDE 2617-9	2009	BS EN ISO 10360-12	2016	NF EN ISO 10360-12	2016	-	-	-	-	GB/T 16857.12	2022	JJF 1408
製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定システム(CMS)の受入検査及び定期検査―第13部:光学式座標測定システム	JIS B 7440-13	2024	-	-	ISO 10360-13	2021	DIN EN ISO 10360-13	2023	-	-	BS EN ISO 10360-13	2021	NF EN ISO 10360-13	2021	-	-	-	-	-	-	-
37 製品の幾何特性仕様(GPS)―座標測定機(CMM)試験の不確かさの評価に関するガイドライン ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	ISO/TS 23165	2006	DIN ISO/TS 23165	2008	-	-	DD ISO/TS 23165	2006	XP ISO/TS 23165	2006	ASME B89.4.10360.2	2008	-	-	GB/T 24635.3	2009	-
38 パラメータの定期検査―長さ測定に対するDIN EN ISO 10360-2適用のための実施規則 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-2.1	2014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
特性試験―座標測定機による形状測定 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-2.2	2018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
特性検査―補助回転軸付き座標測定機用 DIN EN ISO 10360-3の使用マニュアル ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-4	2006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
特性試験―オプティカルプローブ付き座標測定機 横方向構造オプティカルセンサ付き座標測定機に対する DIN EN ISO 10360-7適用のための実施規則 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-6.1	2021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
パラメータ試験―ミュレーションによる座標測定機の測定不確かさの推定 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-7	2008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
特性試験―座標測定機による測定検査工程適合性 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-8 Berichtigung	2018 2019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
特性検査―座標測定機の校正における不確かさ算出のための ビュレット(シート) ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-11	2011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
特性検査―微細形状を測定する接触式座標測定機(CMM)の 受入検査及び定期検査 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-12.1	2011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
特性試験―DIN EN ISO 10360-8 and VDI/VDE 2617 第6.2部 に準拠した微細形状を測定する光学式座標測定機(CMM)の 受入検査及び定期検査 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2617-12.2	2023	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
39 真円度測定機	JIS B 7451	1997	JMAS 5022	2013	ISO 4291	1985	DIN EN ISO 12181-1 DIN EN ISO 12181-2	2011 2011	-	-	BS EN ISO 12181-1 BS EN ISO 12181-2	2011 2011	NF EN ISO 12181-1 NF EN ISO 12181-2	2011 2011	ASME B89.3.1	1972	-	-	GB/T 7235	2004	-
40 幾何公差の定義及び表示	JIS B 0621	1984	-	-	ISO 1101	2017	DIN EN ISO 1101	2017	-	-	BS EN ISO 1101	2017	NF EN ISO 1101	2017	-	-	-	-	-	-	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―円筒度―第1部:用語及びパラメータ ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	ISO 12180-1	2011	DIN EN ISO 12180-1	2011	-	-	BS EN ISO 12180-1	2011	NF EN ISO 12180-1	2011	-	-	-	-	GB/T 24633.1	2009	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―円筒度―第2部:仕様オペレータ ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	ISO 12180-2	2011	DIN EN ISO 12180-2	2011	-	-	BS EN ISO 12180-2	2011	NF EN ISO 12180-2	2011	-	-	-	-	GB/T 24633.2	2009	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―真円度―第1部:用語及び パラメータ	JIS B 0682-1	2017	-	-	ISO 12181-1	2011	DIN EN ISO 12181-1	2011	-	-	BS EN ISO 12181-1	2011	NF EN ISO 12181-1	2011	-	-	-	-	GB/T 24632.1	2009	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―真円度―第2部:仕様オペレータ	JIS B 0682-2	2017	-	-	ISO 12181-2	2011	DIN EN ISO 12181-2	2011	-	-	BS EN ISO 12181-2	2011	NF EN ISO 12181-2	2011	-	-	-	-	GB/T 24632.2	2009	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―真直度―第1部:用語及び パラメータ	JIS B 0683-1	2017	-	-	ISO 12780-1	2011	DIN EN ISO 12780-1	2014	-	-	BS EN ISO 12780-1	2011	NF EN ISO 12780-1	2011	-	-	-	-	GB/T 24631.1	2009	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―真直度―第2部:仕様オペレータ	JIS B 0683-2	2017	-	-	ISO 12780-2	2011	DIN EN ISO 12780-2	2011	-	-	BS EN ISO 12780-2	2011	NF EN ISO 12780-2	2011	-	-	-	-	GB/T 24631.2	2009	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―平面度―第1部:用語及び パラメータ	JIS B 0684-1	2019	-	-	ISO 12781-1	2011	DIN EN ISO 12781-1	2011	-	-	BS EN ISO 12781-1	2011	NF EN ISO 12781-1	2011	-	-	-	-	GB/T 24630.1	2009	-
製品の幾何特性仕様(GPS)―平面度―第2部:仕様オペレータ	JIS B 0684-2	2019	-	-	ISO 12781-2	2011	DIN EN ISO 12781-2	2011	-	-	BS EN ISO 12781-2	2011	NF EN ISO 12781-2	2011	-	-	-	-	GB/T 24630.2	2009	-
(対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-1	2016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
形状測定―原理 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-2	2021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
形状測定―センサー技術と信号伝送による偏差の測定 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-3	2018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
形状測定―フィルターの特性と測定 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-4	2014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
形状測定―半径方向のスピンル偏差の測定 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-5	2015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
形状測定―軸方向のスピンル偏差の測定 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-6	2016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
形状測定―形状測定システムの安定性の監視 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-8	2013	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
形状測定―測定と分析条件の例 ※2 (対応するJIS規格は無し。)	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2631-9	2020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
41 特性試験―接触式方式による輪郭測定システムの 受入検査及び定期検査 ※2 特性試験―基準/校正ワークを用いた特定輪郭測定 の不確かさの算出 ※2	-	-	-	-	-	-	-	-	VDI/VDE 2629-1	2008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42 表面形状状態値JISに基づく表面性状パラメータの求め方 ※3	-	-	JMAS 5021	2013	-	-	-	-	VDI/VDE 2629-2	2019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注) 弊社が調査した2024年10月時点の情報です。
 *規格名称は原則JIS規格の名称に基づきますが、その他の規格名称については、下記※3および※4を参照ください。
 **JIS:日本工業規格、JMAS:日本精密測定機器工業会規格、ISO:国際標準化機構規格、DIN:ドイツ工業規格、VDI:ドイツ技術者連合規格、BS:英国規格、NF:フランス国家規格、ANSI/ASME:米国規格協会/米国機械工業会規格、Federal:米国連邦規格、NBR:ブラジル技術規格協会規格、GB/T:中国推奨国家標準規格、JB/T:中国推奨業界標準規格、JJG(測定手続)/JJF(技術仕様):中国検定規格、IS:インド規格
 ※1 IS(インドの規格)については、制定年を記載。
 ※2 弊社と和した規格名称を記載。
 ※3 JMAS(日本精密測定機器工業会)の規格名称を記載。