Q　表面粗さ測定機　測定範囲が狭く必要な測定長さを確保できない。

A. 最初に、区間数を減らして、評価長さを調整して下さい。
フィルタ条件（λc）の変更は最終手段の調整方法です。

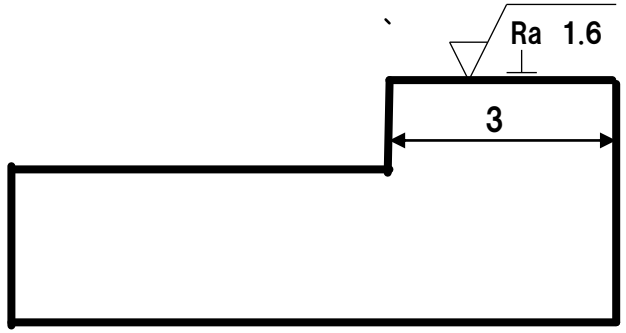
✓ 5 区間取れない場合

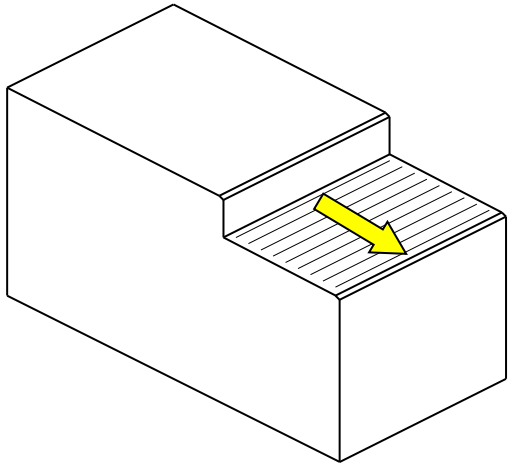
区間数を減らして、評価長さを調整
基準長さは変えず5区間→3区間→1区間で検討

✓ 1 区間も取れない場合

評価条件について、依頼元や設計者に、
ご相談下さい。（フィルタ条件の変更等）

※ 解釈の違いを防ぐために、図面指示が必要！





Ra（μm）	基準長さ ℓr（mm）= カットオフ λc	評価長さ ℓn（mm）
（0.006）<*Ra*≦0.02	0.08	0.4
0.02<*Ra*≦0.1	0.25	1.25
0.1<*Ra*≦2	0.8	4
2<*Ra*≦10	2.5	12.5
10<*Ra*≦80	8	40

Mitutoyo

© Mitutoyo Corporation