

**質問：**

**16%ルール・最大値ルール  
とはなんですか？**

# 回答：

表面粗さ測定（表面性状評価）における、パラメータ計算結果の合否判定ルールです。

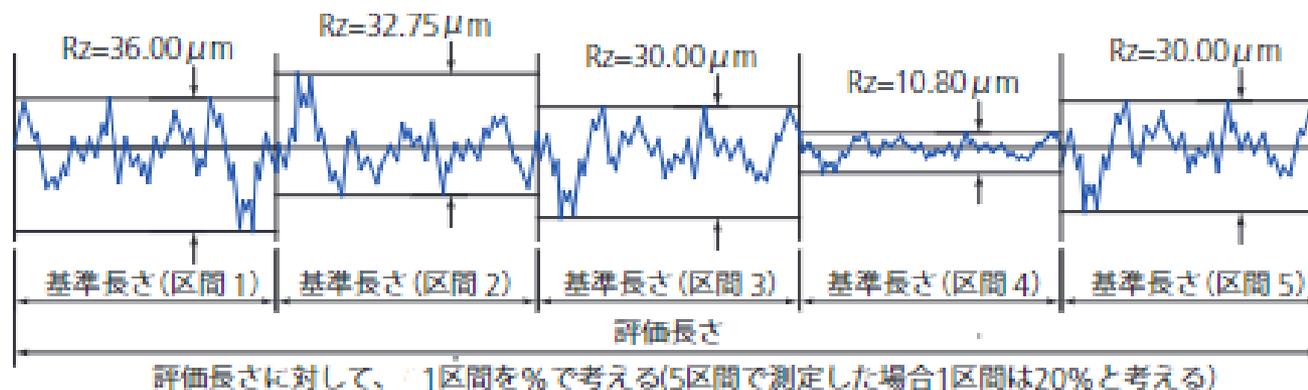
## ○16%ルール（JIS B0633:2001, ISO4288:1996/Cor1:1998）

16%ルールでは、一つの評価長さから切り取った全部の基準長さを用いて算出したパラメータの測定値のうち、図面または製品技術情報に指示された要求値より小さくなる数が16%以下であれば、この表面は、要求値を満たすものとしします。

## ○最大値ルール（JIS B0633:2001, ISO4288:1996/Cor1:1998）

最大値ルールでは、要求値がパラメータの最大値によって指示されている場合には、対象面全域で求めたパラメータのうち一つでも 図面または製品技術情報に指示された要求値を超えてはいけません。パラメータの最大許容値を指示するためには、パラメータ記号“max”を付けます。

## 例) 16%ルール



図面指示



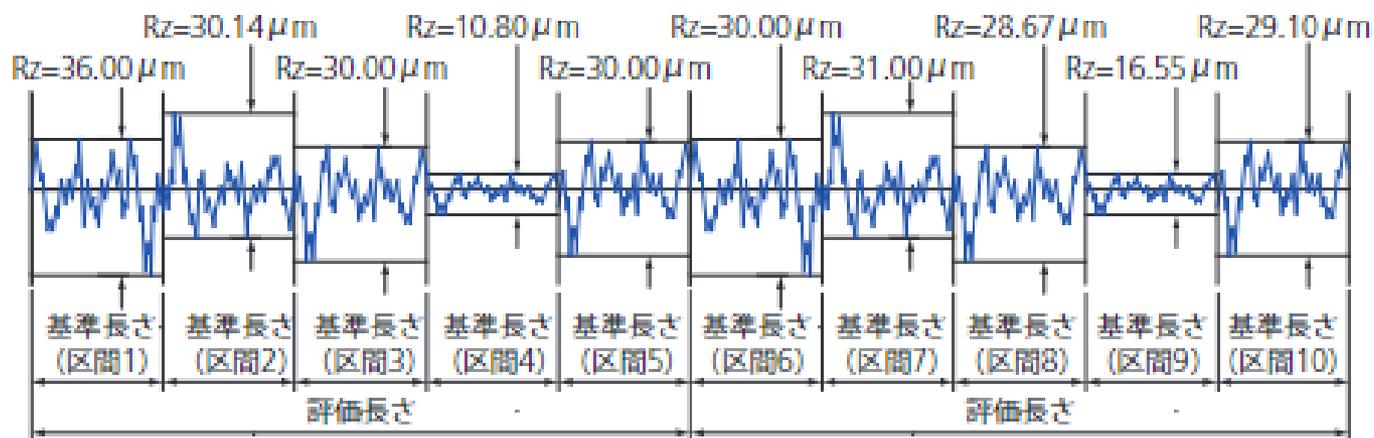
16%ルール

区間	測定値	合否
1	36.00	>33
2	32.75	≤33
3	30.00	≤33
4	10.80	≤33
5	30.00	≤33

不合格

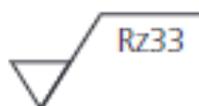
要求値を超える値  
1/5 = 20%  
20% ≥ 16%

# 例) 16%ルール



評価長さに対して、1区間を%で考える(10区間で測定した場合1区間は10%と考える)

図面指示



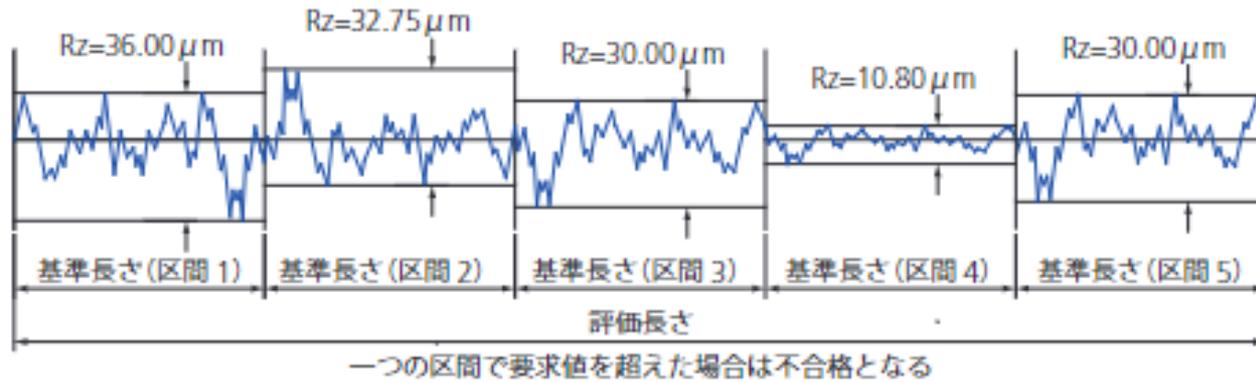
16%ルール

区間	測定値	合否
1	36.00	>33
2	30.14	≤33
3	30.00	≤33
4	10.80	≤33
5	30.00	≤33
6	30.00	≤33
7	31.00	≤33
8	28.67	≤33
9	16.55	≤33
10	29.10	≤33

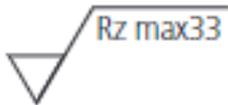
合格

要求値を超える値  
1/10 = 10%  
10% ≤ 16%

## 例) 最大値ルール



図面指示



最大値ルール

区間	測定値	合否
1	36.00	>33
2	32.75	≤33
3	30.00	≤33
4	10.80	≤33
5	30.00	≤33

不合格

要求値を超える値  
が一つ以上ある