

商品の物質特性

商品	部材	材質	備考
マイクロメータ	スピンドル	SKS3	HRC60以上(硬さ)
	シンプル	SUM(快削鋼)	
	測定面	超硬合金	HRA90(硬さ)
ノギス	スチール本尺	SUS420J2	$10.2 \sim 10.3 \times 10^{-6} / \text{C}$ (熱膨張係数)、550HV以上(硬さ)
	カーボン本尺	カーボン	注)カーボン本尺素材の熱膨張係数はほぼゼロですので、温度変化があっても本尺そのものはほとんど伸縮しませんが、スケールをステンレスの板に貼り付け、カーボン材とステンレスの板の間ですべる機構としているため、結果としてステンレスの熱膨張係数となります。 $10.2 \sim 10.3 \times 10^{-6} / \text{C}$ (熱膨張係数)
ダイヤルゲージ	スピンドル	ステンレス鋼	
	測定子	超硬	
		鋼球	
		焼入鋼	
テストインジケータ	本体	亜鉛合金	
	測定子	ステンレス鋼	
		超硬	
		鋼球	
ゲージブロック	鋼製	高炭素クロム鋼(SKD1相当)	$(10.8 \pm 0.5) \times 10^{-6} / \text{K}$ (熱膨張係数)、800HV以上(硬さ)
	超硬	超硬合金	$(5.5 \pm 1.09) \times 10^{-6} / \text{K}$ (熱膨張係数)、1650HV(硬さ)
	セラミック	ジルコニアセラミックス	$(9.3 \pm 0.5) \times 10^{-6} / \text{K}$ (熱膨張係数)、1350HV(硬さ)
セットリング	本体	ベアリング鋼	HRC61以上(硬さ)